



## Болт нержавеющей M10x50 DIN 933

X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNiMo17-12-2 /  
1.4404 / 316L, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401 / 316 / A4,  
X5CrNi18-10 / 1.4301 / 304 / A2, X6CrNiMoTi17-12-2 /  
1.4571 / 316Ti / A5, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462 / 2205

| Характеристика                       | Значение          |
|--------------------------------------|-------------------|
| Вес 1 шт (кг)                        | 0,0365            |
| Высота головки, k (мм)               | 6,4               |
| Высота под головкой, с (мм)          | 0,15-0,6          |
| Диаметр описанной окружности, e (мм) | 18,72-18,9        |
| Длина, l (мм)                        | 50                |
| Материал                             | Нержавеющий       |
| Номинальный размер, d                | M10               |
| Радиус скругления, r (мм)            | 0,4               |
| Размер под ключ, s (мм)              | 17                |
| Сбег резьбы, a (мм)                  | 4,5               |
| Сортировка на сайте                  | 1980              |
| Стандарт                             | DIN 933           |
| Тип крепежа                          | Болт шестигранный |
| Шаг резьбы, p (мм)                   | 1,5               |

Болт нержавеющей -х- – метиз в виде металлического стержня с крупной метрической резьбой и головкой в виде шестигранника под гаечный ключ. Болт используется в паре с гайкой для скрепления между собой элементов конструкций или их фиксации на несущей поверхности в любой плоскости. Шестигранная головка облегчает и ускоряет процесс монтажа/демонтажа. При использовании шайбы исключается повреждение поверхности гранями и саморазвинчивание при вибрационных и ударных нагрузках.

Требования к шестигранным болтам с полной резьбой регламентируются европейской стандартной спецификацией DIN 933 и международной ISO 4017, в соответствии с которыми размерный диапазон резьбы составляет от M1,6 до M64:

- от M1, 6 до M24 – резьба класса точности A;
- более M24 – резьба класса точности B.

Способ изготовления нержавеющей болтов – штамповка, в ходе которой метизы приобретают высокую прочность.

Болты с полной резьбой востребованы при возведении ответственных конструкций в гражданском и промышленном строительстве, при монтаже трубопроводов, в машиностроении, производстве оборудования, станко- и приборостроении, мебельном производстве, и пр.

Использование в качестве сырья нержавеющей стали обеспечивает коррозионную стойкость элементов, инертность к агрессивным средам и атмосферным воздействиям.

Болты размера - имеют: длину - мм, размер под ключ -- мм, диаметр описанной окружности -- мм, шаг резьбы --, сбеги резьбы -- мм, высоту головки - мм, высоту под головкой -- мм, радиус скругления -- мм. Вес одного метиза составляет - кг.

Мы предлагаем болты шестигранные DIN 933 / ISO 4017 с полной резьбой из нержавеющей стали марок:

X5CrNi18-10 / 1.4301 / 304, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401 / 316, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404 / 316L.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов