



Отвод 30° 57x1,5 LR (R=1,5D) DIN 86090

CuNi10Fe1,6Mn / 2.1972

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	0,09
Вид фитинга	Отвод 30°
Наружный диаметр, OD (мм)	57
Номинальный диаметр, DN	50
Радиус изгиба	LR (R=1,5D)
Радиус, r (мм)	72
Расстояние от центра до края, В (мм)	19
Сортировка на сайте	60
Способ изготовления	Бесшовный
Способ присоединения	BW - сварка встык
Стандарт	DIN 86090
Толщина стенки, WT (мм)	1,5
Угол поворота	30°

Отвод (elbow) 30 DN- LR DIN 86090 – бесшовный фитинг из медно-никелевого сплава для сварного встык (BW) соединения труб в месте поворота трубопровода на 30 градусов. Отвод представляет собой фрагмент круглой медно-никелевой трубы с радиусом изгиба -.

Отводы из сплава меди и никеля имеют высокую стойкость к коррозии в пресной и морской воде, не подвержены биологическому обрастанию, не восприимчивы к сульфидному коррозионному растрескиванию под напряжением.

Благодаря превосходной коррозионной стойкости к влажной среде, морской воде и атмосфере медно-никелевые отводы din 86090 получили распространение в морских отраслях. В частности, отводы из сплава меди и никеля применяются в судостроении и ремонте, системах забортной воды, на морских нефтяных платформах, добывающих, складских и разгрузочных судах, рыбных фермах. Copper Nickel Elbows незаменимы при строительстве

трубопроводов и монтаже оборудования в отраслях, где проблемой является морская растительность.

Медно-никелевые отводы 30 хорошо свариваются, сохраняют прочность и пластичность при низких температурах, демонстрируют стойкость к повреждениям при воздействии вибрации и гидравлических ударов.

Отвод 30 DN- DIN 86090 имеет наружный диаметр -- мм, радиус -- мм, радиус изгиба --, расстояние от центра до края -- мм, толщина стенки -- мм, вес -- кг.

В Европейской металлургической компании вы можете купить отводы 30 DIN 86090 медно-никелевые из сплава CuNi10Fe1,6Mn / 2.1972.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов