



## Отвод 60° 76,1x2 SR (R=1D) DIN 86090

CuNi10Fe1,6Mn / 2.1972

| Характеристика                       | Значение          |
|--------------------------------------|-------------------|
| Вес 1 шт (кг)                        | 0,3               |
| Вид фитинга                          | Отвод 60°         |
| Наружный диаметр, OD (мм)            | 76,1              |
| Номинальный диаметр, DN              | 65                |
| Радиус изгиба                        | SR (R=1D)         |
| Радиус, r (мм)                       | 70                |
| Расстояние от центра до края, B (мм) | 40                |
| Сортировка на сайте                  | 40                |
| Способ изготовления                  | Бесшовный         |
| Способ присоединения                 | BW - сварка встык |
| Стандарт                             | DIN 86090         |
| Толщина стенки, WT (мм)              | 2                 |
| Угол поворота                        | 60°               |

**Медно-никелевый отвод (колено) на 60 градусов** – это стыковочный фитинг для изменения направления трубопроводной линии. Также отводы 60° -х- могут быть задействованы при подключении к трубопроводам приборов и механизмов, промышленного оборудования, емкостей и пр. Использовать медно-никелевые 60 гр отводы можно с газо- и паробразными веществами, жидкостями, маслами и пр.

Основной способ производства отводов из медно-никелевых сплавов – протяжка заготовки (труба, трубка, поковки) на специальных гидропрессах с конусообразным сердечником. Также может применяться метод штамповки листовых заготовок. Далее следует обработка концов под приварку. Литеры SR в маркировке готового фитинга означают, что изделие имеет короткий радиус изгиба. Готовые медно-никелевые отводы 60° -х- характеризуются высокой прочностью, износостойкостью, коррозионной стойкостью, устойчивостью к окислению, стабильностью свойств в широком температурном диапазоне.

Установка крутоизогнутых отводов из сплавов меди и никеля осуществляется приваркой встык, которая оптимальна для трубопроводов, функционирующих при постоянных вибрациях, ударных нагрузках.

Медно-никелевый отвод на 60 гр -х- достаточно востребован в коммунальных системах отопления, водоснабжения, в металлургии, пищевой промышленности и пр. Установка отводов актуальна на линиях химической, нефтегазовой, перерабатывающей отрасли.

Размеры 60° медно-никелевого отвода: номинальный диаметр - -, радиус - - мм, толщина стенки - - мм, вес приварного отвода - - кг.

Регламентирует изготовление и технические условия поставок на отводы SR 60° из медно-никелевых сплавов стандарт -.

Европейская металлургическая компания поставляет отвод 60 SR -х- медно-никелевый напрямую из Европы заказчикам на территорию стран СНГ.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов