



## Седло 610x10,5-419x7 16 bar EEMUA 234

UNS 7060X / C70600

| Характеристика                  | Значение          |
|---------------------------------|-------------------|
| Вес 1 шт (кг)                   | 36,15             |
| Вид фитинга                     | Седло             |
| Высота, Н (мм)                  | 225               |
| Длина, l (мм)                   | 680               |
| Наружный диаметр, OD (мм)       | 610               |
| Наружный диаметр, OD2 (мм)      | 419               |
| Номинальное давление, bar       | 16                |
| Номинальный размер, NPS (inch)  | 24"               |
| Номинальный размер, NPS2 (inch) | 16"               |
| Сортировка на сайте             | 1070              |
| Способ изготовления             | Сварной           |
| Способ присоединения            | BW - сварка встык |
| Стандарт                        | EEMUA 234         |
| Толщина стенки, WT (мм)         | 10,5              |
| Толщина стенки, WT2 (мм)        | 7                 |

**Медно-никелевое седло DN#NOMINALNYY\_DIAMETR\_DN\_S#** - это фитинг, который используют для установки на трубопроводных линиях с целью создания дополнительного бокового отвода от напорной трубы. Применение медно-никелевых седел позволяет присоединить трубы равного или меньшего диаметра. Также седло из медно-никелевых сплавов может участвовать в присоединении к трубопроводу оборудования, механизмов, емкостей и пр.

Конструкционно седло - это патрубок, у которого один конец стандартный, а второй расширен и имеет форму «юбки» с концами под приварку. В зависимости от типа конструкции выпускается седло DN#NOMINALNYY\_DIAMETR\_DN\_S# в коротком (Short) и длинном (Long) исполнении.

Трубопроводное седло может служить альтернативой Т-образным фитингам (тройникам), так как ответвление осуществляется под прямым углом, но требует меньших временных затрат на установку. При этом приварной монтаж медно-никелевого седла DN#NOMINALNYY\_DIAMETR\_DN\_S# обеспечивает месту соединения высокую устойчивость к динамическим нагрузкам, скачкам температур, гидроударам.

Изготавливают трубопроводные седла из сплавов на основе меди и никеля методом штамповки, что обеспечивает готовому фитингу стойкость к коррозии, эрозии, износу, химически агрессивным средам. При сварке штампованное седло медно-никелевое устойчиво к образованию трещин.

Медно-никелевое седло DN#NOMINALNYY\_DIAMETR\_DN\_S# востребовано в нефтегазовой, химической, строительной, металлургической отрасли, в судостроении, тяжелой промышленности и пр.

Размеры приварного седла из медно-никелевых сплавов: наружный диаметр – мм, высота – #VYSOTA\_H\_MM\_S# мм, длина – мм, толщина стенки – мм, вес – кг.

Регламентирует изготовление и технические условия поставок медно-никелевых седел для труб стандарт -.

Европейская металлургическая компания поставляет седло медно-никелевое DN#NOMINALNYY\_DIAMETR\_DN\_S# напрямую из Европы заказчикам на территорию стран СНГ.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов