



## Тройник равнопроходной 324x4 DIN 86088

CuNi10Fe1,6Mn / 2.1972, CuNi 90-10 / C70600

| Характеристика                                   | Значение          |
|--------------------------------------------------|-------------------|
| Вес 1 шт (кг)                                    | 31,5              |
| Вид фитинга                                      | Тройник           |
| Наружный диаметр, OD (мм)                        | 324               |
| Номинальное давление, bar                        | 10                |
| Номинальный диаметр, DN                          | 300               |
| Расстояние от центра до края ответвления, М (мм) | 254               |
| Сортировка на сайте                              | 380               |
| Способ изготовления                              | Сварной           |
| Способ присоединения                             | BW - сварка встык |
| Стандарт                                         | DIN 86088         |
| Толщина стенки, WT (мм)                          | 4                 |

**Равнопроходной (прямой) тройник** - это стыковочный фитинг, который используют в промышленных и гражданских трубопроводах с различными рабочими средами. Основная задача тройников – разделение прямого потока рабочей среды на отдельные ветви. Также тройник может использоваться для смешивания рабочих сред. Устанавливают прямые тройники не только на трубопроводах, но и в крупном технологическом оборудовании, технике, насосных системах, гидравлических установках и пр.

Конструкция равнопроходного тройника - представляет собой Т-образную трубадеталь с тремя патрубками, отводящий из которых расположен под прямым углом. Главное конструктивное отличие прямого тройника от редуцированного аналога – диаметры всех трех отверстий равны, что позволяет соединять трубы одинакового размера.

По стандарту DIN 86088 изготавливают фитинги из медно-никелевых сплавов. Благодаря этому прямой тройник характеризуется высокой прочностью, устойчивостью к агрессивным химическим средам и внешним климатическим воздействиям, стойкостью к коррозии, износу, широкому диапазону температур.

Монтаж медно-никелевых тройников - с равными диаметрами осуществляется приварным способом. Это обеспечивает месту стыка высокую прочность и устойчивость к гидроудрам, скачкам температур, повышенным динамическим нагрузкам, вибрациям.

Основные промышленные сферы, где востребованы прямые тройники - из сплава меди и никеля - это нефтегазовая, химическая, энергетическая отрасль, станкостроение, тяжелая промышленность и пр.

Размеры равнопроходного приварного тройника: наружный диаметр - - мм, расстояние от центра до края - #RASSTOYANIE\_OT\_TSENTRA\_DO\_KRAYA\_M\_MM\_S# мм, толщина стенки - - мм, вес прямого тройника - - кг.

Регламентирует изготовление и технические условия поставок тройников из медно-никелевых сплавов стандарт -.

Европейская металлургическая компания поставляет тройник равнопроходной медно-никелевый напрямую из Европы в страны СНГ.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов