



## Отвод титановый 90° 1 1/2" SCH 10S (48,3x2,77) SR (R=1D) BW ASME B16.9

B363 Gr. WPT1 / R50250, B363 Gr. WPT2 / R50400, B363 Gr. WPT3 / R50550,  
B363 Gr. WPT7 / R52400, B363 Gr. WPT9 / R56320, B363 Gr. WPT12 / R53400

| Характеристика   | Значение             |
|--|----------------------|
| Вес 1 шт (кг)  | 0,11                 |
| Вид фитинга  | Отвод 90°            |
| Наружный диаметр, OD (мм)                                    | 48,3                 |
| Номинальный диаметр, DN                                      | 40                   |
| Номинальный размер, NPS (inch)                               | 1 1/2"               |
| Радиус изгиба  | SR (R=1D)            |
| Радиус, A (мм)   | 38,1                 |
| Расстояние от края до удаленной наружной поверхности, K (мм) | 61,9                 |
| Сортировка на сайте  | 160                  |
| Способ присоединения   | BW - сварка<br>встык |
| Стандарт   | ASME B16.9           |
| Толщина стенки, WT (schedule)                                | SCH 10S              |
| Толщина стенки, WT (мм)                                      | 2,77                 |
| Угол поворота  | 90°                  |

**Титановые отводы 90°** - это трубопроводные фитинги из титана и его сплавов, которые используют для плавного изменения направления трубопроводной линии. Также титановые отводы используют при монтаже крупногабаритного оборудования, различных технологических механизмов, инженерных коммуникаций. С помощью 90-градусных отводов можно осуществить прокладку линии из горизонтального положения по вертикали и наоборот.

Конструкционно титановый отвод - это отрезок трубы, который изогнут под прямым углом. В зависимости от радиуса изгиба отводы могут быть, в том числе и SR (R=1D). Изготавливают титановые отводы на 90° из отрезков сварных или бесшовных титановых труб, листового проката. Основные способы производства отводов из титановых сплавов - штамповка, сварка, ковка, гибка.

Монтаж титановых отводов 90° - SR (R=1D) по регламентирующему стандарту ASME B16.9 осуществляется приварным способом. Приварная установка гнутых фитингов обеспечивает месту соединения отвода и трубы высокую прочность и устойчивость к интенсивным ударным нагрузкам, повышенным вибрациям. Кроме того, приварное соединение обеспечивает максимальный уровень герметичности, исключающий утечку рабочей среды, что актуально для линий химической и смежных отраслей.

Благодаря высокой прочности, износостойкости, устойчивости к широкому диапазону температур, титановые отводы - используют в нефтегазовой, атомной, металлургической отрасли, морском строительстве и пр.

Размеры отводов 90° SR (R=1D) из титана: наружный диаметр - - мм, номинальный диаметр - -, толщина стенки - - мм (-), вес титановых отводов - - кг.

Регламентирует титановые приварные отводы 90 стандарт -.

#### **Нами поставляется отвод 90° (R=1D) из титановых сплавов:**

B363 Grade WPT1 / R50250, B363 Grade WPT2 / R50400, B363 Grade WPT3 / R50550, B363 Grade WPT7 / R52400, B363 Grade WPT9 / R56320, B363 Gr. WPT12 / R53400 и пр.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов