



Фланец глухой нержавеющей 12" CL300 LG ASME B16.5

A182 Gr. F44, A182 Gr. F51, A182 Gr. F53, A182 Gr. F55, A182 Gr. F304, A182 Gr. F304L, A182 Gr. F316, A182 Gr. F316L, A182 Gr. F316Ti, A182 Gr. F321, A182 Gr. F347, A182 Gr. F60, A182 Gr. F904L

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	78,9
Глубина паза, LG (мм)	5
Диаметр отверстий, BH (мм)	31,8
Диаметр паза, Z (мм)	341,3
Диаметр прижимной поверхности, L (мм)	392
Диаметр приподнятой части, W1 (мм)	382,6
Количество отверстий, BN	16
Материал	Нержавеющий
Межосевое расстояние крепежных отверстий, W (мм)	450,9
Наружный диаметр фланца, O (мм)	520,7
Номинальное давление, Class	300
Номинальный диаметр, DN	300
Номинальный размер, NPS (inch)	12"
Сортировка на сайте	820
Стандарт	ASME B16.5
Тип соединительной поверхности	LG - с крупным пазом
Тип фланца	BL - глухой

Характеристика	Значение
Толщина фланца, мин., Tf (мм)	49,3

Фланец - - CL- из нержавеющей стали с типом поверхности - - изделие без центрального отверстия, но с радиально симметричными отверстиями по контуру под крепеж. Основное применение - перекрытие концов трубы, клапана или полости камеры под высоким давлением. В зависимости от стали, из которой сделаны фланцевые заглушки, температурный диапазон применения варьируется от -70°C - +650°C. Изготавливаются глухие фланцевые заглушки штампованием или методом газовой резки из листа стали.

Размеры глухого нержавеющей фланца - CL- - толщина фланца #TOLSHCHINA_FLANTSA_MIN_TF_MM_S# мм, номинальный диаметр - мм, количество отверстий -, вес одного глухого фланца нержавеющей - кг.

Регламентируется фланец - - CL-нерж стандартом -.

Нами поставляется нержавеющей фланец - - CL- из коррозионностойких сталей :

A182 Gr. F44 , A182 Gr. F51 , A182 Gr. F53 , A182 Gr. F55 , A182 Gr. F304 , A182 Gr. F304L , A182 Gr. F316 , A182 Gr. F316L , A182 Gr. F316Ti , A182 Gr. F321 , A182 Gr. F347 , A182 Gr. F904L , A182 Gr. F60.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов