



Фланец глухой нержавеющей 24" CL1500 LF ASME B16.5

A182 Gr. F44, A182 Gr. F51, A182 Gr. F53, A182 Gr. F55, A182 Gr. F304, A182 Gr. F304L, A182 Gr. F316, A182 Gr. F316L, A182 Gr. F316Ti, A182 Gr. F321, A182 Gr. F347, A182 Gr. F60, A182 Gr. F904L, A182 Gr. F321H

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	1 568
Глубина впадины, LF (мм)	5
Диаметр отверстий, BN (мм)	92,1
Диаметр прижимной поверхности, L (мм)	703
Диаметр приподнятой части, W1 (мм)	693,7
Количество отверстий, BN	16
Материал	Нержавеющий
Межосевое расстояние крепежных отверстий, W (мм)	990,6
Наружный диаметр фланца, O (мм)	1 168,4
Номинальное давление, Class	1500
Номинальный диаметр, DN	600
Номинальный размер, NPS (inch)	24"
Сортировка на сайте	1120
Стандарт	ASME B16.5
Тип соединительной поверхности	LF - с крупной впадиной
Тип фланца	BL - глухой

Характеристика	Значение
Толщина фланца, мин., Tf (мм)	203,2

Фланец - -CL- из нержавеющей стали с типом поверхности - - изделие без центрального отверстия, но с радиально симметричными отверстиями по контуру под крепеж. Основное применение - перекрытие концов трубы, клапана или полости камеры под высоким давлением. В зависимости от стали, из которой сделаны фланцевые заглушки, температурный диапазон применения варьируется от -70оС - +650оС. Изготавливаются глухие фланцевые заглушки штампованием или методом газовой резки из листа стали.

Размеры глухого нержавеющей фланца -CL- - толщина фланца #TOLSHCHINA_FLANTSA_MIN_TF_MM_S# мм, номинальный диаметр - мм, количество отверстий -, вес одного глухого фланца нержавеющей - кг.

Регламентируется фланец - - CL- нерж стандартом -.

Нами поставляется нержавеющей фланец - -CL- из коррозионностойких сталей :

A182 Gr. F44 , A182 Gr. F51 , A182 Gr. F53 , A182 Gr. F55 , A182 Gr. F304 , A182 Gr. F304L , A182 Gr. F316 , A182 Gr. F316L , A182 Gr. F316Ti , A182 Gr. F321 , A182 Gr. F347 , A182 Gr. F904L , A182 Gr. F60.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов