



## Фланец глухой нержавеющей DN250 PN100 Type 05/D EN 1092-1

X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNi18-10 / 1.4948, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541, X6CrNiTiB18-10 / 1.4941

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	85,4
Высота выступа, f1 (мм)	4,5
Диаметр бортика (выступа), Gmax (мм)	210
Диаметр отверстий, L (мм)	39
Диаметр паза, Z (мм)	291
Диаметр прижимной поверхности, d1 (мм)	345
Диаметр приподнятой части, y (мм)	313
Количество отверстий, n	12
Материал	Нержавеющий
Межосевое расстояние крепежных отверстий, K (мм)	430
Наружный диаметр фланца, D (мм)	505
Номинальное давление, PN	100
Номинальный диаметр, DN	250
Резьба	M36

Характеристика	Значение
Сортировка на сайте	420
Стандарт	EN 1092-1
Тип соединительной поверхности	Type D - с пазом
Тип фланца	Type 05 - глухой
Толщина фланца, С4 (мм)	60

Фланец глухой нержавеющей - DN- PN- с типом поверхности - - изделие без центрального отверстия, но с радиально симметричными отверстиями по контуру под крепеж. Основное применение - перекрытие концов трубы, клапана или полости камеры под высоким давлением. Глухой фланец из нержавеющей стали монтируется к фланцу на конце перекрываемого участка магистрального трубопровода. В зависимости от стали, из которой сделаны фланцевые заглушки, температурный диапазон применения варьируется от -70°C - +650°C. Изготавливаются глухие фланцевые заглушки штампованием или методом газовой резки из листа стали.

Размеры глухого нержавеющей фланца DN- PN- - толщина фланца - мм, межосевое расстояние крепежных отверстий - мм, количество отверстий -, диаметр отверстий - мм, вес одного глухого нержавеющей фланца - кг.

Регламентируется фланец - DN- PN- из нержавеющей стали стандартом -.

**Нами поставляется нержавеющей фланец - DN- PN- из коррозионностойких сталей :**

X5CrNi18-10 / 1.4301 , X2CrNi19-11 / 1.4306 , X2CrNi18-9 / 1.4307 , X6CrNi18-10 / 1.4948 , X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401 , X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404 , X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571 , X6CrNiTi18-10 / 1.4541 , X6CrNiTiB18-10 / 1.4941 , X6CrNiNb18-10 / 1.4550 , X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547 , X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539 , X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462 , X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529 , X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410 , X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов