



## Приварная прижимная планка

## RWS W-16

RWS

Характеристика	Значение
Боковая регулировка (мм)	10
Вес 1 шт (кг)	1,150
Вид крепления	Приварная прижимная планка
Допустимая боковая нагрузка (кН)	140
Момент затяжки (Нм)	275
Серия	RWS W-16
Сортировка на сайте	10
Специальный болт	M20 cl 8.8

Эта серия приварных прижимных планок выпускается в двух модификациях - планка RWS W-16 и планка с эластичной прокладкой RWS W-16/G. Главное преимущество этой серии в легкости монтажа: фиксация с рельсом выполняется с помощью крепежных элементов, которые расположены в верхней части планки. Рельсовые планки RWS W-16 и RWS W-16/G значительно продлевают срок службы всей рельсовой системы и снижают уровень шума (на 12%) и вибрации (до 50%).

Подходят планки серии RWS W-16 и RWS W-16/G всем типам крановых рельс независимо от приводной системы.

Благодаря своей конструкции RWS W-16 и RWS W-16/G выдерживают боковую нагрузку до 140 кН и температурный режим от -30 - +110°C. Также конструкция приварных планок позволяет осуществлять боковую регулировку до 10 мм. Сырьем для изготовления приварных планок W-16 и W-16/G служит ковкая сталь St52-3, произведенная методом горячей деформации. Момент затяжки RWS W-16 и RWS W-16/G - 275 Нм, а вес W-16 - 1,150 кг, вес W-16/G - 1,175 кг.





Комплексные  
поставки



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов