



Крестовина 1 1/2" CL9000 SW

ASME B16.11

A105, A350 Gr. LF2 CL 1, A182 Gr. F5, A182 Gr. F9,
A182 Gr. F11 CL 2, A182 Gr. F22, A182 Gr. F91

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	4,56
Вид фитинга	Крестовина
Внутренний диаметр, D (мм)	27,2-28,7
Глубина соединительного гнезда (min), J (мм)	12,5
Диаметр соединительного гнезда, B (мм)	48,8-49,2
Номинальное давление, Class	9000
Номинальный диаметр, DN	40
Номинальный размер, NPS (inch)	1 1/2"
Расстояние от центра до соединительного гнезда, A (мм)	38
Сортировка на сайте	210
Способ присоединения	SW - сварка внахлест
Стандарт	ASME B16.11
Толщина стенки (min), G (мм)	10,15
Толщина стенки соединительного гнезда, C (мм)	11,12-12,7

Стальная - - (cross) – фитинг под сварку в раструб, номинальным диаметром - мм и внутренним диаметром - мм применяют для организации дополнительных направлений рабочего потока и подключения к трубопроводам специальных приборов и аппаратов.

Размеры крестовины под сварку в раструб - толщина стенки - мм, толщина стенки соединительного гнезда - мм, диаметр соединительного гнезда - мм,

глубина соединительного гнезда - мм, вес одной - - кг.

Регламентируется стальная - под сварку в раструб стандартом ASME B16.11.

Нами поставляется стальная - из углеродистых сталей:

A105 , A350 Gr. LF2 CL 1 , A182 Gr. F5 , A182 Gr. F9 , A182 Gr. F11 CL 2 , A182 Gr. F22 , A182 Gr. F91.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов