



Крестовина 1 1/4" CL9000 SW

ASME B16.11

A105, A350 Gr. LF2 CL 1, A182 Gr. F5, A182 Gr. F9,
A182 Gr. F11 CL 2, A182 Gr. F22, A182 Gr. F91

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	3,95
Вид фитинга	Крестовина
Внутренний диаметр, D (мм)	22-23,5
Глубина соединительного гнезда (min), J (мм)	12,5
Диаметр соединительного гнезда, B (мм)	42,7-43,1
Номинальное давление, Class	9000
Номинальный диаметр, DN	32
Номинальный размер, NPS (inch)	1 1/4"
Расстояние от центра до соединительного гнезда, A (мм)	35
Сортировка на сайте	180
Способ присоединения	SW - сварка внахлест
Стандарт	ASME B16.11
Толщина стенки (min), G (мм)	9,7
Толщина стенки соединительного гнезда, C (мм)	10,62-12,14

Стальная - - (cross) – фитинг под сварку в раструб, номинальным диаметром - мм и внутренним диаметром - мм применяют для организации дополнительных направлений рабочего потока и подключения к трубопроводам специальных приборов и аппаратов.

Размеры крестовины под сварку в раструб - толщина стенки - мм, толщина стенки соединительного гнезда - мм, диаметр соединительного гнезда - мм,

глубина соединительного гнезда - мм, вес одной - - кг.

Регламентируется стальная - под сварку в раструб стандартом ASME B16.11.

Нами поставляется стальная - из углеродистых сталей:

A105 , A350 Gr. LF2 CL 1 , A182 Gr. F5 , A182 Gr. F9 , A182 Gr. F11 CL 2 , A182 Gr. F22 , A182 Gr. F91.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов