



Крестовина 2" CL9000 SW ASME

B16.11

A105, A350 Gr. LF2 CL 1, A182 Gr. F5, A182 Gr. F9,
A182 Gr. F11 CL 2, A182 Gr. F22, A182 Gr. F91

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	10
Вид фитинга	Крестовина
Внутренний диаметр, D (мм)	37,4-38,9
Глубина соединительного гнезда (min), J (мм)	16
Диаметр соединительного гнезда, B (мм)	61,2-61,7
Номинальное давление, Class	9000
Номинальный диаметр, DN	50
Номинальный размер, NPS (inch)	2"
Расстояние от центра до соединительного гнезда, A (мм)	54
Сортировка на сайте	240
Способ присоединения	SW - сварка внахлест
Стандарт	ASME B16.11
Толщина стенки (min), G (мм)	11,07
Толщина стенки соединительного гнезда, C (мм)	12,12-13,84

Стальная - - (cross) – фитинг под сварку в раструб, номинальным диаметром - мм и внутренним диаметром - мм применяют для организации дополнительных направлений рабочего потока и подключения к трубопроводам специальных приборов и аппаратов.

Размеры крестовины под сварку в раструб - толщина стенки - мм, толщина стенки соединительного гнезда - мм, диаметр соединительного гнезда - мм,

глубина соединительного гнезда - мм, вес одной - - кг.

Регламентируется стальная - под сварку в раструб стандартом ASME B16.11.

Нами поставляется стальная - из углеродистых сталей:

A105 , A350 Gr. LF2 CL 1 , A182 Gr. F5 , A182 Gr. F9 , A182 Gr. F11 CL 2 , A182 Gr. F22 , A182 Gr. F91.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов