



Крестовина 3/8" CL6000 SW ASME B16.11

A105, A350 Gr. LF2 CL 1, A182 Gr. F5, A182 Gr. F9,
A182 Gr. F11 CL 2, A182 Gr. F22, A182 Gr. F91

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	0,45
Вид фитинга	Крестовина
Внутренний диаметр, D (мм)	8,4-9,9
Глубина соединительного гнезда (min), J (мм)	9,5
Диаметр соединительного гнезда, B (мм)	17,6-18
Номинальное давление, Class	6000
Номинальный диаметр, DN	10
Номинальный размер, NPS (inch)	3/8"
Расстояние от центра до соединительного гнезда, A (мм)	15,5
Сортировка на сайте	60
Способ присоединения	SW - сварка внахлест
Стандарт	ASME B16.11
Толщина стенки (min), G (мм)	4,01
Толщина стенки соединительного гнезда, C (мм)	4,37-5,03

Стальная - (cross) – фитинг под сварку в раструб, номинальным диаметром - мм и внутренним диаметром - мм применяют для организации дополнительных направлений рабочего потока и подключения к трубопроводам специальных приборов и аппаратов.

Размеры крестовины под сварку в раструб - толщина стенки - мм, толщина стенки соединительного гнезда - мм, диаметр соединительного гнезда - мм,

глубина соединительного гнезда - мм, вес одной - - кг.

Регламентируется стальная - под сварку в раструб стандартом ASME B16.11.

Нами поставляется стальная - из углеродистых сталей:

A105 , A350 Gr. LF2 CL 1 , A182 Gr. F5 , A182 Gr. F9 , A182 Gr. F11 CL 2 , A182 Gr. F22 , A182 Gr. F91.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов