



Крестовина нержавеющая 1/2"

CL9000 SW ASME B16.11

A182 Gr. F51, A182 Gr. F304, A182 Gr. F304L, A182 Gr. F316, A182 Gr. F316L, A182 Gr. F321, A182 Gr. F347, A182 Gr. F321H, A182 Gr. F347H

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	1,29
Вид фитинга	Крестовина
Внутренний диаметр, D (мм)	5,6-7,2
Глубина соединительного гнезда (min), J (мм)	9,5
Диаметр соединительного гнезда, B (мм)	21,8-22,2
Материал	Нержавеющий
Номинальное давление, Class	9000
Номинальный диаметр, DN	15
Номинальный размер, NPS (inch)	1/2"
Расстояние от центра до соединительного гнезда, A (мм)	25,5
Сортировка на сайте	90
Способ присоединения	SW - сварка внахлест
Стандарт	ASME B16.11
Толщина стенки (min), G (мм)	7,47
Толщина стенки соединительного гнезда, C (мм)	8,18-9,35

Нержавеющая -- (cross) -- фитинг под сварку в раструб, номинальным диаметром - мм и внутренним диаметром - мм применяют для организации дополнительных направлений рабочего потока и подключения к

трубопроводам специальных приборов и аппаратов.

Размеры крестовины нержавеющей под сварку в раструб - толщина стенки - мм, толщина стенки соединительного гнезда - мм, диаметр соединительного гнезда - мм, глубина соединительного гнезда - мм, вес одной - - кг.

Регламентируется нержавеющей - под сварку в раструб стандартом ASME B16.11.

Нами поставляется нержавеющая - из углеродистых сталей:

A182 Gr. F304 , A182 Gr. F304L , A182 Gr. F316 , A182 Gr. F316L , A182 Gr. F321 , A182 Gr. F321H , A182 Gr. F347 , A182 Gr. F347H , A182 Gr. F51.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов