



Круг (пруток) 12мм EN 10025-3

S275NL / 1.0491, S355NL / 1.0546, S275N / 1.0490,
S355N / 1.0545, S420N / 1.8902, S420NL / 1.8912,
S460N / 1.8901, S460NL / 1.8903

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	0,8874
Диаметр, d (мм)	12
Длина, l (м)	По запросу
Сортировка на сайте	110
Стандарт	EN 10025-3

Круги (прутки) -мм по стандарту EN 10025-3 изготавливаются из качественных нелегированных конструкционных сталей, имеющих мелкозернистую структуру.

Метод изготовления стальных кругов 10025-3 – горячая прокатка. Изделия подвергаются нормализации в процессе прокатки. Термообработка улучшает структуру сплава, делает ее мелкозернистой, избавляет от дефектов. Нормализованная сталь демонстрирует более высокий уровень прочности и низкий показатель хладноломкости.

Круги -мм из мелкозернистой стали хорошо поддаются сварке и обработке, противостоят коррозии, не разрушаются и не деформируются при воздействии пониженных температур. Прутки обладают высокими свойствами пластичности и прочности. На механические и технологические свойства кругов 10025-3 также влияет материал изготовления.

Размеры стальных горячекатаных кругов -мм по EN 10025-3: вес -кг, длина -.

Круги -мм из стали используются в машиностроении и других видах тяжелой промышленности в качестве материала для производства элементов и деталей тяжело нагруженных сварных конструкций. Из них изготавливают опоры и другие конструктивные части мостов, заборов, цистерн, баков и др. Металлоизделия могут эксплуатироваться в условиях комнатных и низких температур.

У нас вы можете купить круги -мм 10025-3 из марок сталей:

S275N / 1.0490, S275NL / 1.0491, S355N / 1.0545, S355NL / 1.0546, S420N / 1.8902, S420NL / 1.8912, S460N / 1.8901, S460NL / 1.8903.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов