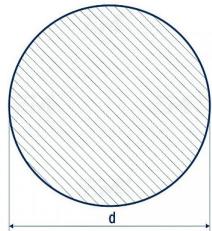


## Круг (пруток) 25мм EN ISO 4957

102Cr6 / 1.2067, 105V / 1.2834, 21MnCr5 / 1.2162,  
32CrMoV12-28 / 1.2365, 35CrMo7 / 1.2302,  
38CrCoWV18-17-17 / 1.2661, 40CrMnNiMo8-6-4 /  
1.2738, 45NiCrMo16 / 1.2767, 50CrMoV13-15/ 1.2355,  
50WCrV8 / 1.2549, 55NiCrMoV7 / 1.2714, 60WCrV8 /  
1.2550, 70MnMoCr8 / 1.2824, 90MnCrV8 / 1.2842,  
95MnWCr5 / 1.2825, C105U / 1.1545, C120U / 1.1555,  
C45U / 1.1730, C70U / 1.1520, C80U / 1.1525, C90U /  
1.1535, HS0-4-1 / 1.3325, HS1-4-2 / 1.3326, HS1-8-1 /  
1.3327, HS10-4-3-10 / 1.3207, HS18-0-1 / 1.3355, HS2-  
9-1-8 / 1.3247, HS2-9-21-8 / 1.3348, HS3-3-2 / 1.3333,  
HS6-5-2 / 1.3339, HS6-5-2-5 / 1.3243, HS6-5-2C /  
1.3343, HS6-5-3 / 1.3344, HS6-5-3-8 / 1.3244, HS6-5-3C  
/ 1.3345, HS6-5-4 / 1.3351, HS6-6-2 / 1.3350,  
X100CrMoV5 / 1.2363, X153CrMoV12 / 1.2379,  
X210Cr12 / 1.2080, X210CrW12 / 1.2436, X30WCrV9-3  
/ 1.2581, X35CrWMoV5 / 1.2605, X37CrMoV5-1 /  
1.2343, X38CrMo16 / 1.2316, X38CrMoV5-3 / 1.2367,  
X40Cr14 / 1.2083, X40CrMoV5-1 / 1.2344



| Характеристика      | Значение    |
|---------------------|-------------|
| Вес 1 м (кг)        | 3,8514      |
| Диаметр, d (мм)     | 25          |
| Длина, l (м)        | По запросу  |
| Сортировка на сайте | 240         |
| Стандарт            | EN ISO 4957 |

Стальные круги -мм инструментальные – это вид сортового металлопроката, который выступает в качестве заготовки для производства более крупных видов металлопроката или для производства сварных конструкций, механизмов, станков. Относится стальной круг к простым профилям общего назначения.

Поставляться стальной круг может в горячекатаном или холоднокатаном (калиброванном) состоянии. Дополнительно может подвергаться термообработке для повышения свойств.

Круг инструментальной стали -мм особенно активно используется для изготовления режущего инструмента или режущих деталей технологического оборудования. Обосновано это тем, что стальной круг из инструментальных марок стали достаточно устойчив к повышенным температурам, которые возникают при трении.

Кроме того, инструментальная сталь не теряет твердость, не подвержена деформациям, отлично поддается обработке и сварке. Поэтому круг стальной инструментальный -мм используют для производства измерительных приборов, литейных пресс-форм, рабочих деталей штампов горячего и холодного деформирования и пр.

Размеры стального круга из инструментальной стали: диаметр - -мм, вес- - кг, длина - -.

Регламентирует круги из инструментальной стали -мм стандарт -.

#### **Нами поставляются круги стальные инструментальные из сталей:**

102Cr6 / 1.2067, 105V / 1.2834, 21MnCr5 / 1.2162, 32CrMoV12-28 / 1.2365, 35CrMo7 / 1.2302, 38CrCoWV18-17-17 / 1.2661, 40CrMnNiMo8-6-4 / 1.2738, 45NiCrMo16 / 1.2767, 50CrMoV13-15/ 1.2355, 50WCrV8 / 1.2549, 55NiCrMoV7 / 1.2714, 60WCrV8 / 1.2550, 70MnMoCr8 / 1.2824, 90MnCrV8 / 1.2842, 95MnWCr5 / 1.2825, C105U / 1.1545, C120U / 1.1555, C45U / 1.1730, C70U / 1.1520 ,C80U / 1.1525, C90U / 1.1535, X100CrMoV5 / 1.2363, X153CrMoV12 / 1.2379, X210Cr12 / 1.2080, X210CrW12 / 1.2436 , X30WCrV9-3 / 1.2581 и др.

