



Круг (пруток) 360мм EN 10084

10NiCr5-4 / 1.5805, 16MnCr5 / 1.7131, 16MnCrB5 / 1.7160, 16MnCrS5 / 1.7139, 17Cr3 / 1.7016, 17CrNi6-6 / 1.5918, 17CrS3 / 1.7014, 18CrMo4 / 1.7243, 18CrMoS4 / 1.7244, 20MnCrS5 / 1.7149, 20MnCr4 / 1.7321, 20MnCrS4 / 1.7323, 20NiCrMo2-2 / 1.6523, 20NiCrMoS2-2 / 1.6526, 20NiCrMoS6-4 / 1.6571, 15NiCr13 / 1.5752, 16NiCrS4 / 1.5715, 17NiCrMoS6-4 / 1.6569, C10R / 1.1207, C15R / 1.1140, C16R / 1.1208, 18CrNiMo7-6 / 1.6587, 13NiCr12 / 1.5918, 14NiCr6 / 1.5918, 14NiCrMo13-4 / 1.6657, 15Cr2 / 1.7016, 15NiCr6 / 1.5805, 16NiCr4 / 1.5714, 17NiCrMo5 / 1.7147, 17NiCrMo6-4 / 1.6566, 18NiCr5-4 / 1.5810, 20MnCr4 / 1.7320, 20MnCrS3 / 1.7319, 20NiCrMo13-4 / 1.6660, 22CrMoS3-5 / 1.7333, 28Cr4 / 1.7030, 28CrS4 / 1.7036, 2C10 / 1.1121, 2C15 / 1.1140, 3C10 / 1.1140 / 1.1141, C10E / 1.1121, C15E / 1.1141, C16E / 1.1148

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	798,6276
Диаметр, d (мм)	360
Длина, l (м)	По запросу
Сортировка на сайте	770
Стандарт	EN 10084

Круги стальные -мм – это вид сортового проката в форме длинных прутьев с круглым сечением. Регламентируются стандартом EN 10084. Цементируемые круги -мм используются для производства деталей машин, находящихся в условиях высокого изнашивания.

Круги -мм изготавливаются из упрочненных цементируемых низкоуглеродистых сталей. Сплавы могут быть легированными и нелегированными.

Прутки -мм после изготовления подвергаются цементации, а также могут проходить закаливание и отпуск. После чего поверхностный слой металлоизделий становится твердым, вязкая сердцевина дополнительно упрочняется.

Помимо прочности и гибкости цементуемые круги EN 10084 обладают повышенной износостойкостью, устойчивостью к восприятию ударных и статических нагрузок. Даже при воздействии больших сил не разрушаются и не деформируются.

Размеры стальных кругов -мм: вес -кг, длина -.

За счет своих эксплуатационных свойств стальные цементируемые круги 10084 применяются в таких сферах тяжелой промышленности, как машиностроение, добывающая и перерабатывающая отрасли, станкостроение.

Мы поставляем круги -мм по евро стандарту EN 10084 из сталей:

10NiCr5-4 / 1.5805, 13NiCr12 / , 14NiCr6 / 1.5918, 14NiCrMo13-4 / 1.6657, 15Cr2 / 1.7016, 15NiCr13 / 1.5752, 15NiCr6 / 1.5805, 16MnCr5 / 1.7131, 16MnCrB5 / 1.7160, 16MnCrS5 / 1.7139, 16NiCr4 / 1.5714, 16NiCrS4 / 1.5715, 17Cr3 / 1.7016, 17CrNi6-6 / 1.5918, 17CrS3 / 1.7014, 17NiCrMo5, 17NiCrMo6-4 / 1.6566, 17NiCrMoS6-4 / 1.6569, 18CrMo4 / 1.7243, 18CrMoS4 / 1.7244, 18CrNiMo7-6 / 1.6587, 18NiCr5-4 / 1.5810, 20MnCr4, 20MnCr5 / 1.7147, 20MnCrS5 / 1.7149, 20MnCr3 / 1.7320, 20MnCr4 / 1.7323, 20NiCrMo13-4 / 1.6660, 20NiCrMo2-2 / 1.6523, 20NiCrMoS2-2 / 1.6526, 20NiCrMoS6-4 / 1.6571, 22CrMoS3-5 / 1.7333, 28Cr4 / 1.7030, 28CrS4 / 1.7036, 2C10 / 1.1121, 2C15 / 1.1140, 3C10, 3C15 / 1.1140 / 1.1141, C10E / 1.1121, C10R / 1.1207, C15E / 1.1141, C15R / 1.1140, C16E / 1.1148, C16R / 1.1208.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов