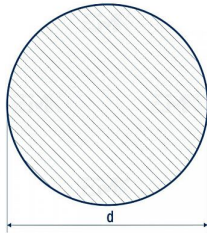


## Круг (пруток) 420мм EN 10263-4



17B2 / 1.5502, 17MnB4 / 1.5520, 20MnB4 / 1.5525,  
23B2 / 1.5508, 23MnB4 / 1.5535, 25CrMo4 / 1.7218,  
25CrMoS4 / 1.7213, 27MnB4 / 1.5536, 28B2 / 1.5510,  
30MnB4 / 1.5526, 30MnB1 / 1.5408, 31CrMoB2-1 /  
1.7272, 32CrB4 / 1.7076, 33B2 / 1.5514, 34Cr4 /  
1.7033, 34CrMo4 / 1.7220, 34CrNiMo6 / 1.6582, 36CrB4  
/ 1.7077, 36MnB4 / 1.5537, 37Cr4 / 1.7034, 37CrMo4 /  
1.7202, 37MnB5 / 1.5538, 37Mo2 / 1.5418, 38B2 /  
1.5515, 38Cr2 / 1.7003, 41Cr4 / 1.7035, 41CrS4 /  
1.7039, 41NiCrMo7-3-2 / 1.6563, 42CrMo4 / 1.7225,  
42CrMoS4 / 1.7227, 46Cr2 / 1.7006, C35EC / 1.1172,  
C35RC / 1.1060, C45EC / 1.1192, C45RC / 1.1061

| Характеристика      | Значение   |
|---------------------|------------|
| Вес 1 м (кг)        | 1 087,0209 |
| Диаметр, d (мм)     | 420        |
| Длина, l (м)        | По запросу |
| Сортировка на сайте | 840        |
| Стандарт            | EN 10263-4 |

Стальные круги -мм – это сортовой металлопрокат цельной конструкции (без внутренних пустот) с круглым поперечным сечением. Круг -мм обеспечивает дополнительную прочность в сварных металлоконструкциях, а также используется для производства двигателей, валов и пр.

Стальные круги для холодной высадки и холодной экструзии используют для производства высококачественных деталей. Это обусловлено благоприятным расположением волокон в прутках и высоким качеством поверхности. Круг для холодной высадки с предварительным отжигом применяют при производстве крепежных элементов: заклёпки, болты, шайбы. Такие металлоизделия характеризуются высокой прочностью, износостойкостью и длительным сроком эксплуатации.

Стальные круги -мм для холодной экструзии характеризуются высокой устойчивостью к окислению и нагрузкам, высокой стойкостью к нагрузкам и негативным внешним факторам (влажность, УФ-лучи).

Круг для холодной высадки и холодной экструзии способен длительное время сохранять высокие механические свойства при температурах не выше температуры рекристаллизации.

Стальной круг для закалки и отпуска, для холодной высадки и холодной экструзии -мм активно используется в металлургии, машиностроении, строительстве, тяжелой промышленности и пр.

Размеры стального круга -мм для закалки и отпуска, для холодной высадки и холодной экструзии: вес одного метра круга - -кг, длина - -.

Регламентирует стальной пруток круглого сечения стандарт -.

**Нами поставляется стальной круг -мм для закалки и отпуска, для холодной высадки и холодной экструзии из сталей:**

17B2 / 1.5502, 17MnB4 / 1.5520, 20MnB4 / 1.5525, 23B2 / 1.5508, 23MnB4 / 1.5535, 25CrMo4 / 1.7218, 25CrMoS4 / 1.7213, 27MnB4 / 1.5536, 28B2 / 1.5510, 30MnB4 / 1.5526, 30MnB1 / 1.5408, 31CrMoB2-1 / 1.7272, 32CrB4 / 1.7076, 33B2 / 1.5514, 34Cr4 / 1.7033, 34CrMo4 / 1.7220, 34CrNiMo6 / 1.6582, 36CrB4 / 1.7077, 36MnB4 / 1.5537, 37Cr4 / 1.7034, 37CrMo4 / 1.7202, 37MnB5 / 1.5538, 37Mo2 / 1.5418, 38B2 / 1.5515, 38Cr2 / 1.7003, 41Cr4 / 1.7035, 41CrS4 / 1.7039, 41NiCrMo7-3-2 / 1.6563, 42CrMo4 / 1.7225, 42CrMoS4 / 1.7227, 46Cr2 / 1.7006, C35EC / 1.1172, C35RC / 1.1060, C45EC / 1.1192, C45RC / 1.1061.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов