



Круг (пруток) 4мм EN 10263-2

8MnSi7 / 1.5113, C10C / 1.0214, C15C / 1.0234, C17C / 1.0434, C20C / 1.0411, C2C / 1.0314, C4C / 1.0303, C8C / 1.0213

| Характристика | Значение |
|---------------------|------------|
| Вес 1 м (кг) | 0,0986 |
| Диаметр, d (мм) | 4 |
| Длина, I (м) | по запросу |
| Сортировка на сайте | 30 |
| Стандарт | EN 10263-2 |

Стальные круги -мм для холодной высадки и холодной экструзии – это металлоизделия с круглым поперечным сечением и цельнометаллической формой. Используют такие круги для производства металлоизделий способом холодной высадки и экструзии. Эти способы позволяют изготавливать детали с минимальным припуском, повышенной прочностью и высоким качеством поверхности.

Способ производства кругов для холодной высадки и холодной экструзии – холодная деформация без последующей термообработки.

Основное применение стального холоднокатаного круга -мм без термообработки - это производство крепежа и усиление строительных сварных металлоконструкций. Также стальной круг -мм может использоваться для производства деталей тяжелых машин, станков, механизмов, валов.

Размеры стального автоматного круга: вес одного метра круга - -кг, длина - -.

Регламентирует стальной пруток круглого сечения стандарт -.

Нами поставляется стальной круг не подвергаемые термообработке после холодной деформации для холодной высадки и холодной экструзии из сталей:

 $8 Mn Si7 \ / \ 1.5113, \ C10 C \ / \ 1.0214, \ C15 C \ / \ 1.0234, \ C17 C \ / \ 1.0434, \ C20 C \ / \ 1.0411, \ C2 C \ / \ 1.0314, \ C4 C \ / \ 1.0303, \ C8 C \ / \ 1.0213.$

