



Круг (пруток) 55мм EN 10263-2

8MnSi7 / 1.5113, C10C / 1.0214, C15C / 1.0234, C17C /
1.0434, C20C / 1.0411, C2C / 1.0314, C4C / 1.0303,
C8C / 1.0213

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	18,6408
Диаметр, d (мм)	55
Длина, l (м)	по запросу
Сортировка на сайте	380
Стандарт	EN 10263-2

Стальные круги -мм для холодной высадки и холодной экструзии – это металлоизделия с круглым поперечным сечением и цельнометаллической формой. Используют такие круги для производства металлоизделий способом холодной высадки и экструзии. Эти способы позволяют изготавливать детали с минимальным припуском, повышенной прочностью и высоким качеством поверхности.

Способ производства кругов для холодной высадки и холодной экструзии – холодная деформация без последующей термообработки.

Основное применение стального холоднокатаного круга -мм без термообработки – это производство крепежа и усиление строительных сварных металлоконструкций. Также стальной круг -мм может использоваться для производства деталей тяжелых машин, станков, механизмов, валов.

Размеры стального автоматного круга: вес одного метра круга - -кг, длина -
-.

Регламентирует стальной прутки круглого сечения стандарт -.

Нами поставляется стальной круг не подвергается термообработке после холодной деформации для холодной высадки и холодной экструзии из сталей:

8MnSi7 / 1.5113, C10C / 1.0214, C15C / 1.0234, C17C / 1.0434, C20C / 1.0411,
C2C / 1.0314, C4C / 1.0303, C8C / 1.0213.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов