



Прессованный воротник с удлиненной шеей DN80 PN10 Типе 36 EN 1092-1

P235GH / 1.0345, P265GH / 1.0425, P355NH / 1.0565,
S355J2 / 1.0577, S235JR / 1.0038, 16Mo3 / 1.5415,
13CrMo4-5 / 1.7335, 12Ni14 / 1.5637, 11CrMo9-10 /
1.7383, P245GH / 1.0352, P355QH1 / 1.0571, P250GH /
1.0460, X10CrMoVNb9-1 / 1.4903 - удалить

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	0,57
Высота, H4 (мм)	50
Диаметр воротника под приварку, A (мм)	88,9
Диаметр прижимной поверхности, d1 (мм)	138
Материал	Черный
Номинальное давление, PN	10
Номинальный диаметр, DN	80
Сортировка на сайте	260
Стандарт	EN 1092-1
Тип фланца	Типе 36 - прессованный воротник с удлиненной шеей
Толщина кольца, F (мм)	3
Толщина стенки, s (мм)	3,2

Стальной прессованный воротник с удлиненной шеей type 36 - металлическое изделие с диаметром прижимной поверхности - мм, предназначенное для крепления встык труб, цилиндров, узлов, агрегатов и

других элементов на магистралях, в котлах и резервуарах.

Размеры прессованного воротника с удлиненной шеей: высота - - мм, толщина кольца - - мм, толщина стенки - - мм, диаметр воротника под приварку - - мм, вес одного стального прессованного воротника с удлиненной шеей - - кг.

Регламентируется стальной - стандартом EN 1092-1.

Нашей компанией поставляется стальной прессованный воротник с удлиненной шеей type 36 из углеродистых сталей:

S235JR / 1.0038, S355J2 / 1.0577, P235GH / 1.0345, P245GH / 1.0352, P250GH / 1.0460, P265GH / 1.0425, P355QH1 / 1.0571, 12Ni14 / 1.5637, P355NH / 1.0565, 16Mo3 / 1.5415, 13CrMo4-5 / 1.7335, 11CrMo9-10 / 1.7383, X10CrMoVNb9-1 / 1.4903.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов