



Приварная втулка DN700 PN10

Типе 35 EN 1092-1

P235GH / 1.0345, P265GH / 1.0425, P355NH / 1.0565,
S355J2 / 1.0577, S235JR / 1.0038, 16Mo3 / 1.5415,
13CrMo4-5 / 1.7335, 12Ni14 / 1.5637, 11CrMo9-10 /
1.7383, P245GH / 1.0352, P355QH1 / 1.0571, P250GH /
1.0460, X10CrMoVNb9-1 / 1.4903 - удалить

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	30,9
Высота, H4 (мм)	80
Диаметр воротника под приварку, A (мм)	711
Диаметр прижимной поверхности, d1 (мм)	800
Материал	Черный
Номинальное давление, PN	10
Номинальный диаметр, DN	700
Сортировка на сайте	990
Стандарт	EN 1092-1
Тип фланца	Типе 35 - приварная втулка
Толщина кольца, F (мм)	20
Толщина стенки, s (мм)	10

Стальной приварная втулка type 35 - металлическое изделие с диаметром прижимной поверхности - мм, предназначенное для крепления встык труб, цилиндров, узлов, агрегатов и других элементов на магистралях, в котлах и резервуарах.

Размеры приварной втулки: высота - - мм, толщина кольца - - мм, толщина стенки - - мм, диаметр воротника под приварку - - мм, вес одной стальной приварной втулки - - кг.

Регламентируется стальная - стандартом EN 1092-1.

Нашей компанией поставляется стальная приварная втулка type 35 из углеродистых сталей:

S235JR / 1.0038, S355J2 / 1.0577, P235GH / 1.0345, P245GH / 1.0352, P250GH / 1.0460, P265GH / 1.0425, P355QH1 / 1.0571, 12Ni14 / 1.5637, P355NH / 1.0565, 16Mo3 / 1.5415, 13CrMo4-5 / 1.7335, 11CrMo9-10 / 1.7383, X10CrMoVNB9-1 / 1.4903.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов