



Отвод 45° 1/2" CL9000 SW ASME B16.11

A105, A350 Gr. LF2 CL 1, A350 Gr. LF3, A182 Gr. F5,
A182 Gr. F9, A182 Gr. F11 CL 1, A182 Gr. F11 CL 2,
A182 Gr. F22, A182 Gr. F91

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	0,59
Вид фитинга	Отвод 45°
Внутренний диаметр, D (мм)	5,6-7,2
Глубина соединительного гнезда (min), J (мм)	9,5
Диаметр соединительного гнезда, B (мм)	21,8-22,2
Материал	Черный
Номинальное давление, Class	9000
Номинальный диаметр, DN	15
Номинальный размер, NPS (inch)	1/2"
Расстояние от центра до соединительного гнезда, A (мм)	15,5
Сортировка на сайте	90
Способ присоединения	SW - сварка внахлест
Стандарт	ASME B16.11
Толщина стенки (min), G (мм)	7,47
Толщина стенки соединительного гнезда, C (мм)	8,18-9,35
Угол поворота	45°

Стальной - (elbow) – фитинг под сварку в раструб, номинальным диаметром - мм и углом поворота - применяют для соединения двух труб с одинаковым или разным диаметром для изменения направления рабочего потока.

Размеры отвода под сварку в раструб - номинальный размер -, толщина стенки - мм, глубина соединительного гнезда - мм, диаметр соединительного гнезда - мм, толщина стенки - мм, вес одного - - кг.

Регламентируется - стандартом ASME B16.11.

Нами поставляется стальной - из углеродистых сталей:

A105 , A350 Gr. LF2 CL 1 , A182 Gr. F5 , A182 Gr. F9 , A182 Gr. F11 CL 2 , A182 Gr. F22 , A182 Gr. F91.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов