



Отвод 90° сварной 57x3 - Type A, 2D (R=1D) EN 10253-4

X1CrNi25-21 / 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNiN18-10 / 1.4311, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	0,23
Вид фитинга	Отвод 90°
Материал	Нержавеющий
Наружный диаметр, OD (мм)	57
Радиус изгиба	(R=1D) Type 2D
Радиус, A (мм)	67,5
Сортировка на сайте	630
Способ изготовления	Сварной
Способ присоединения	BW - сварка встык
Стандарт	EN 10253-4
Тип	Type A
Толщина стенки, WT (мм)	3
Угол поворота	90°

Отвод 90° -х- из нержавеющей стали по стандарту - применяется на нефте- и газопроводах, тепловых и паропроводах, трубопроводах химической и пищевой промышленности. С помощью металлоизделия 90 degree elbow происходит изменение направления линии на 90 градусов.

Отвод 90 - имеет длинный радиус изгиба - -. Отводы 3D не ухудшают проходимость трубы, снижают вероятность возникновения заторов и турбулентности.

Способ изготовления - -.

Фитинг тип А имеет одинаковую толщину стенок от края до края. Данная особенность влияет на сопротивляемость внутреннему давлению: элемент elbow 90 type А выдерживает меньшее давление по сравнению с нержавеющей трубами с такими же диаметром и толщиной.

Размеры отвода 90 3D: наружный диаметр - - мм, толщина стенки - - мм, расстояние от центра до края - #RASSTOYANIE_OT_TSENTRA_DO_KRAYA_A_MM_S# мм, вес 1 шт. - - кг.

Отводы 90 - из нержавейки отличаются жаростойкостью, коррозионной устойчивостью, прочностью и пластичностью.

В каталоге компании ЕМК можно выбрать и купить нержавеющий отвод 90 - х- 3D - - по - из аустенитных и дуплексных марок стали:

X1CrNi25-21 / 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNiN18-10 / 1.4311, X2CrNiN23-4 / 1.4362 и др.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов