



## Отвод 90° сварной 60,3x2,3 - Type B, 2D (R=1D) EN 10253-4

X1CrNi25-21 / 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNiN18-10 / 1.4311, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541

| Характеристика            | Значение          |
|---------------------------|-------------------|
| Вес 1 шт (кг)             | 0,44              |
| Вид фитинга               | Отвод 90°         |
| Материал                  | Нержавеющий       |
| Наружный диаметр, OD (мм) | 60,3              |
| Номинальный диаметр, DN   | 50                |
| Радиус изгиба             | (R=1D) Type 2D    |
| Радиус, A (мм)            | 51                |
| Сортировка на сайте       | 30                |
| Способ изготовления       | Сварной           |
| Способ присоединения      | BW - сварка встык |
| Стандарт                  | EN 10253-4        |
| Тип                       | Type B            |
| Толщина стенки, WT (мм)   | 2,3               |
| Толщина стенки, WT3 (мм)  | 3,9               |

| Характеристика | Значение |
|----------------|----------|
| Угол поворота  | 90°      |

**Трубопроводные отводы 90° -х-** – это стыковочные фитинги, которые используют для изменения направления трубопроводной линии под углом в 90 градусов. Это актуально, когда прокладка трубопровода или магистрали невозможна по прямой.

По стандарту EN 10253-4 изготавливают отводы -х- из нержавеющей сварных или бесшовных труб / трубок. Заготовку разогревают и изгибают на специальном оборудовании. В зависимости от радиуса закругления отвод 90 может поставляться в варианте 2D, то есть радиус кривизны осевой линии (радиус изгиба) равен условному проходу (номинальный размер). Благодаря небольшим габаритам сварные и бесшовные отводы 90 2D применяют на участках с ограниченным свободным пространством.

В зависимости от рабочего давления бесшовные и сварные отводы #NOMINALNYY\_RAZMER\_DN\_N# по EN 10253-4 могут поставляться с увеличенной толщиной стенки – тип В. Данные фитинги используют в трубопроводных системах с полным давлением.

Нержавеющие сварные и бесшовные отводы 90° Type В 2D предназначены для эксплуатации при низких, нормальных и повышенных температурах в условиях коррозионной активности.

Применение трубопроводных отводов 90° тип В #-х- актуально для нефтяной, газовой, химической, энергетической, фармацевтической, пищевой и других отраслей промышленности.

Размеры сварного и бесшовного отвода 90° Type В: номинальный диаметр - - , наружный диаметр – - мм, толщина стенки WT – - мм, расстояние от центра до края – #RASSTOYANIE\_OT\_TSENTRA\_DO\_KRAYA\_A\_MM\_S# мм, вес нержавеющей отвода - - кг.

Регламентирует сварные и бесшовные отводы -х- 2D с увеличенной стенкой стандарт -.

**Нами поставляется отвод 90° бесшовный и сварной Type В, 2D из нержавеющей сталей:**

X1CrNi25-21 - 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 - 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 - 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 - 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 - 1.4529, X2CrNi18-9 - 1.4307, X2CrNi19-11 - 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 - 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 - 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 - 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 - 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 - 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 - 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 - 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 - 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 - 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 - 1.4410, X2CrNiN18-10 - 1.4311, X2CrNiN23-4 - 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 - 1.4436, X5CrNi18-10 - 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 - 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 - 1.4571, X6CrNiNb18-10 - 1.4550, X6CrNiTi18-10 - 1.4541.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов

