



## Переход эксцентрический бесшовный 114,3x2,6-60,3x2 - Type A EN 10253-4

X1CrNi25-21 / 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNiN18-10 / 1.4311, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	0,72
Вид фитинга	Переход эксцентрический
Длина, l (мм)	102
Материал	Нержавеющий
Наружный диаметр, OD (мм)	114,3
Наружный диаметр, OD2 (мм)	60,3
Номинальный диаметр, DN	100
Номинальный диаметр, DN2	50
Сортировка на сайте	890
Способ изготовления	Бесшовный
Способ присоединения	BW - сварка встык
Стандарт	EN 10253-4
Тип	Type A
Толщина стенки, WT (мм)	2,6

Характеристика	Значение
Толщина стенки, WT2 (мм)	2
Угол наклона, α max	51

**Эксцентрические бесшовные и сварные переходы -х- -х-** - это фитинги стыковочного класса, которые используют для прочного и герметичного соединения труб с плавным изменением диаметра линии.

По стандарту EN 10253-4 сварной и бесшовный эксцентрический переход -х- -х- Type A - это фитинги для трубопроводных систем с пониженным коэффициентом давления.

Конструктивно эксцентрический переход -х- -х- тип А - это конусообразная деталь, у которой один конец расширен, а второй - прямой. При этом центры открытых концов смещены по отношению друг к другу, что позволяет соединять горизонтальные трубы разных диаметров, лежащие в разных плоскостях.

Изготавливают эксцентрические переходы -х- -х- по EN 10253-4 из нержавеющей аустенитных и аустенитно-ферритных нержавеющей сталей, предназначенных для эксплуатации в условиях повышенной коррозии при низких, комнатных и повышенных температурах. Заготовками служат бесшовные и сварные трубы / трубки. Основные способы производства эксцентрических переходов по EN 10253-4 - ковка, штамповка, прокатка.

Монтаж бесшовных и сварных эксцентрических переходов Type A осуществляется приварным встык способом, что обеспечивает высокую герметичность, прочность и устойчивость соединения к вибрациям и ударным нагрузкам.

Применение эксцентрических переходов тип А -х- -х- актуально для нефтедобывающей и перерабатывающей отрасли, химической, металлургической, газовой промышленности и пр.

Размеры эксцентрического перехода Type A: наружный диаметр - - мм, номинальный диаметр - -, толщина стенки - - мм, угол наклона - -, вес концентрического перехода - - кг.

Регламентирует эксцентрические переходы стандарт -.

**Нами поставляется переход эксцентрический бесшовный и сварной Type A из нержавеющей стали:**

X1CrNi25-21 - 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 - 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 - 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 - 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 - 1.4529, X2CrNi18-9 - 1.4307, X2CrNi19-11 - 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 - 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 - 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 - 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 - 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 - 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 - 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 - 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 - 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 - 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 - 1.4410 и др.





Комплексные  
поставки



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов