



## Переход эксцентрический сварной 711x12,5- 457x10 DIN 2616-2

St35.8/I / 1.0305, St45.8/I / 1.0405, P235GH / 1.0345, P265GH / 1.0425, P355N / 1.0562, P355NH / 1.0565, 13CrMo4-5 / 1.7335, 10CrMo9-10 / 1.7380, St37.0 / 1.0254, 16Mo3 / 1.5415

| Характеристика                     | Значение                |
|------------------------------------|-------------------------|
| Вес 1 шт (кг)                      | 134                     |
| Вид фитинга                        | Переход эксцентрический |
| Материал                           | Черный                  |
| Наружный диаметр, OD (мм)          | 711                     |
| Наружный диаметр, OD2 (мм)         | 457                     |
| Номинальный диаметр, DN            | 700                     |
| Номинальный диаметр, DN2           | 450                     |
| Расстояние от края до края, Н (мм) | 610                     |
| Сортировка на сайте                | 3630                    |
| Способ изготовления                | Сварной                 |
| Способ присоединения               | BW - сварка встык       |
| Стандарт                           | DIN 2616-2              |
| Тип                                | Тип В                   |
| Толщина стенки, WT (мм)            | 12,5                    |
| Толщина стенки, WT2 (мм)           | 10                      |
| Толщина стенки, WT3 (мм)           | 14,6                    |
| Угол наклона, α max                | 40                      |

**Эксцентрический переход -х-** сварной или бесшовный – это стыковочный фитинг, который используют для соединения труб с изменением диаметра линии.

Конструкционно эксцентрический переход -х- – это конусообразная деталь, у которой один конец расширен, при этом центры концов смещены по отношению друг к другу. Используют эксцентрические переходы только на горизонтальных трубопроводах для соединения труб, лежащих в разных плоскостях. По регламентирующему стандарту ДИН 2615-1 эксцентрический переход Type В предназначен для установки на трубопроводах с полным рабочим давлением.

В зависимости от способа изготовления данные фитинги производятся сварными или бесшовными. Сварные и бесшовные переходы -х- type В изготавливают из отрезков сварных / бесшовных труб, поковок, круглого сортового проката методом пластической деформации на станах с матрицей. Отличие двух типов переходов в том, что бесшовные не имеют сварных участков, что делает их более устойчивыми к механическим деформациям.

Эксцентрические сварные и бесшовные переходы type В -х- характеризуются достаточной прочностью, износостойкостью, устойчивостью к коррозии, окислению, скачкам давления, температур и пр.

Бесшовные и сварные эксцентрические переходы Type В активно используют в металлургии, нефтегазовой отрасли, строительстве, машиностроении, тяжелой промышленности, теплоэнергетике и пр.

Размеры эксцентрического сварного и бесшовного перехода: номинальный диаметр - -, длина - #DLINA\_L\_MM\_S# мм, вес эксцентрического перехода - - кг.

Регламентирует производство и эксплуатацию бесшовных и сварных эксцентрических переходов стандарт -.

Нами поставляется переход эксцентрический бесшовный и сварной Type В из углеродистых и легированных сталей напрямую из Европы в страны СНГ.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов