



## Переход концентрический сварной 1219x25-813x25 - Type B EN 10253-2

P235GH / 1.0345, P265GH / 1.0425, P355N / 1.0562,  
P355NL1 / 1.0566, P355NH / 1.0565, L290NB / 1.0484,  
L360NB / 1.0582, X10CrMoVNb9-1 / 1.4903, P235TR2 /  
1.0255, P265TR2 / 1.0259, 16Mo3 / 1.5415, 10CrMo5-5  
/ 1.7338, 13CrMo4-5 / 1.7335, 10CrMo9-10 / 1.7380,  
X11CrMo5 / 1.7362, X11CrMo9-1 / 1.7386, P215NL /  
1.0451, P265NL / 1.0453, 12Ni14 / 1.5637, X10Ni9 /  
1.5682, L360QB / 1.8948, L415NB / 1.8972, L415QB /  
1.8947, L450QB / 1.8952

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	632
Вид фитинга	Переход концентрический
Длина, l (мм)	711
Материал	Черный
Наружный диаметр, OD (мм)	1219
Наружный диаметр, OD2 (мм)	813
Номинальный диаметр, DN	1200
Номинальный диаметр, DN2	800
Сортировка на сайте	5220
Способ изготовления	Сварной
Способ присоединения	BW - сварка встык
Стандарт	EN 10253-2
Тип	Type B

<b>Характеристика</b>	<b>Значение</b>
Толщина стенки, WT (мм)	25
Толщина стенки, WT2 (мм)	25
Толщина стенки, WT3 (мм)	25
Толщина стенки, WT4 (мм)	25,4
Толщина стенки, WT5 (мм)	25
Угол наклона, $\alpha$ max	20

**Концентрический переход -х- -х- (Concentric Reducer -х- -х-)** – это стыковочный фитинг, который используют для соединения труб с разным диаметром.

По стандарту EN 10253-2 поставляется концентрический переход -х- -х- в двух исполнениях: тип А и тип В. Концентрические переходы Type В отличаются от аналогов увеличенной толщиной стенки. Предназначены такие фитинги для трубопроводов и магистралей с полным давлением.

Изготавливают переходы из нелегированной и легированной ферритной стали ковкой, а заготовками служат бесшовные и сварные трубы и трубки. Благодаря сырью и способу изготовления, готовый сварной и бесшовный концентрический переход -х- -х- характеризуются высокой прочностью и герметичностью.

Отличие концентрического бесшовного и сварного перехода от эксцентрических аналогов – это лежащие в одной плоскости центры открытых концов. Используют эксцентрические переходы для соединения труб в вертикальных трубопроводах. Монтаж бесшовных и сварных концентрических переходов -х- -х- осуществляется приварным встык способом.

Применение концентрических переходов тип В актуально для нефтегазовой, химической, металлургической, теплоэнергетической отрасли и т.д.

Размеры сварного и бесшовного концентрического перехода #NOMINALNYY\_RAZMER\_DN\_N# Type В: наружный диаметр -- мм, номинальный диаметр --, толщина стенки -- мм, угол наклона --, вес концентрического перехода -- кг.

Регламентирует концентрические переходы с увеличенной стенкой стандарт -.

**Нами поставляется переход концентрический бесшовный и сварной Type В из нелегированных и легированных сталей:**

P235TR2 - 1.0255, P265TR2 - 1.0259, P235GH - 1.0345, P265GH - 1.0425, 16Mo3 - 1.5415, 10CrMo5-5 - 1.7338, 13CrMo4-5 1.7335, 10CrMo9-10 - 1.7380,

X11CrMo5 - 1.7362, X11CrMo9-1 - 1.7386, X10CrMoVNb9-1 - 1.4903, P355N - 1.0562, P355NH - 1.0565, P355NL1 - 1.0566, P215NL - 1.0451, P265NL - 1.0453, 12Ni14 - 1.5637, X10Ni9 - 1.5682, L290NB - 1.0484, L360NB - 1.0582, L360QB - 1.8948, L415NB - 1.8972, L415QB - 1.8947, L450QB - 1.8952.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов