



## Переход концентрический сварной 42,4x10-26,9x8 - Type B EN 10253-2

P235GH / 1.0345, P265GH / 1.0425, P355N / 1.0562,  
P355NL1 / 1.0566, P355NH / 1.0565, L290NB / 1.0484,  
L360NB / 1.0582, X10CrMoVNb9-1 / 1.4903, P235TR2 /  
1.0255, P265TR2 / 1.0259, 16Mo3 / 1.5415, 10CrMo5-5  
/ 1.7338, 13CrMo4-5 / 1.7335, 10CrMo9-10 / 1.7380,  
X11CrMo5 / 1.7362, X11CrMo9-1 / 1.7386, P215NL /  
1.0451, P265NL / 1.0453, 12Ni14 / 1.5637, X10Ni9 /  
1.5682, L360QB / 1.8948, L415NB / 1.8972, L415QB /  
1.8947, L450QB / 1.8952

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	0,36
Вид фитинга	Переход концентрический
Длина, l (мм)	51
Материал	Черный
Наружный диаметр, OD (мм)	42,4
Наружный диаметр, OD2 (мм)	26,9
Номинальный диаметр, DN	32
Номинальный диаметр, DN2	20
Сортировка на сайте	320
Способ изготовления	Сварной
Способ присоединения	BW - сварка встык
Стандарт	EN 10253-2
Тип	Type B

<b>Характеристика</b>	<b>Значение</b>
Толщина стенки, WT (мм)	10
Толщина стенки, WT2 (мм)	8
Толщина стенки, WT3 (мм)	10
Толщина стенки, WT4 (мм)	8,7
Толщина стенки, WT5 (мм)	8
Угол наклона, $\alpha$ max	15

**Концентрический переход -х- -х- (Concentric Reducer -х- -х-)** – это стыковочный фитинг, который используют для соединения труб с разным диаметром.

По стандарту EN 10253-2 поставляется концентрический переход -х- -х- в двух исполнениях: тип А и тип В. Концентрические переходы Type В отличаются от аналогов увеличенной толщиной стенки. Предназначены такие фитинги для трубопроводов и магистралей с полным давлением.

Изготавливают переходы из нелегированной и легированной ферритной стали ковкой, а заготовками служат бесшовные и сварные трубы и трубки. Благодаря сырью и способу изготовления, готовый сварной и бесшовный концентрический переход -х- -х- характеризуются высокой прочностью и герметичностью.

Отличие концентрического бесшовного и сварного перехода от эксцентрических аналогов – это лежащие в одной плоскости центры открытых концов. Используют эксцентрические переходы для соединения труб в вертикальных трубопроводах. Монтаж бесшовных и сварных концентрических переходов -х- -х- осуществляется приварным встык способом.

Применение концентрических переходов тип В актуально для нефтегазовой, химической, металлургической, теплоэнергетической отрасли и т.д.

Размеры сварного и бесшовного концентрического перехода #NOMINALNYY\_RAZMER\_DN\_N# Type В: наружный диаметр -- мм, номинальный диаметр --, толщина стенки -- мм, угол наклона --, вес концентрического перехода -- кг.

Регламентирует концентрические переходы с увеличенной стенкой стандарт -.

**Нами поставляется переход концентрический бесшовный и сварной Type В из нелегированных и легированных сталей:**

P235TR2 - 1.0255, P265TR2 - 1.0259, P235GH - 1.0345, P265GH - 1.0425, 16Mo3 - 1.5415, 10CrMo5-5 - 1.7338, 13CrMo4-5 1.7335, 10CrMo9-10 - 1.7380,

X11CrMo5 - 1.7362, X11CrMo9-1 - 1.7386, X10CrMoVNb9-1 - 1.4903, P355N - 1.0562, P355NH - 1.0565, P355NL1 - 1.0566, P215NL - 1.0451, P265NL - 1.0453, 12Ni14 - 1.5637, X10Ni9 - 1.5682, L290NB - 1.0484, L360NB - 1.0582, L360QB - 1.8948, L415NB - 1.8972, L415QB - 1.8947, L450QB - 1.8952.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов