



Полособульб 160x9 EN 10067

EN 40 (E40), AN 36 (A36), DN 36 (D36)

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	13,97
Высота, h (мм)	22
Номинальный размер, d	160x9
Площадь поверхности, U (м ² /м)	0,36
Площадь сечения, A (см ²)	17,8
Радиус внутреннего закругления, r1 (мм)	6
Сортировка на сайте	130
Способ изготовления	Горячекатанный
Стандарт	EN 10067
Толщина стенки, s (мм)	9
Ширина, b (мм)	160

Стальной полособульб -- это разновидность фасонного металлопроката, который изготовлен из специальных судостроительных марок стали.

Конструкция полособульба представляет собой Г-образный профиль с толстой плоской стенкой (полкой) и скругленной головкой.

Изготавливают полособульб -горячекатаным способом на профилегибочных станах. Сварка гнутого профиля осуществляется в горизонтальном направлении.

Основное применение полособульб нашел в строительстве морских и речных судов, где используется в качестве ребер жесткости для создания металлоконструкций больших размеров из плоского проката. Кроме того, профиль используют для создания корабельных бимсов и шпангоутов. Полособульб -из хладостойких марок стали используют для изготовления тяжелых деталей ледоколов, плавучих буровых установок и пр.

Стальной полосульб, учитывая область применения, характеризуется высокой прочностью и устойчивостью на изгиб, износостойкостью и стойкостью к механическим деформациям.

Размеры полосульба: ширина - -мм, высота - -мм, толщина стенки - -мм, площадь сечения - -см², вес полосульба - -кг.

Регламентирует требования на стальной полосульб -стандарт -.

Нами поставляется полосульб -по стандарту EN 10067 из сталей:



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов