



## Фланец раструбный 1/2" SCH 30 CL150 SF ASME B16.5

A105, A350 Gr. LF2 CL 1, A350 Gr. LF2 CL 2, A350 Gr. LF3, A350 Gr. LF6, A694 Gr. F42, A694 Gr. F52, A694 Gr. F60, A694 Gr. F70, A182 Gr. F1, A182 Gr. F5, A182 Gr. F9, A182 Gr. F11 CL 1, A182 Gr. F11 CL 2, A182 Gr. F12, A182 Gr. F22, A182 Gr. F91

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	0,47
Внутренний диаметр фланца, В (мм)	22,2
Высота фланца, Y (мм)	14,2
Глубина впадины, SF (мм)	5
Глубина раструба, D (мм)	9,7
Диаметр воротника при основании, X (мм)	30,2
Диаметр впадины, X1 (мм)	19,8
Диаметр отверстий, ВН (мм)	15,9
Диаметр прижимной поверхности, К (мм)	44,5
Диаметр проточки, В1 (мм)	15,8
Количество отверстий, ВН	4
Межосевое расстояние крепежных отверстий, W (мм)	60,5
Наружный диаметр фланца, О (мм)	88,9
Номинальное давление, Class	150
Номинальный диаметр, DN	15
Номинальный размер, NPS (inch)	1/2"
Сортировка на сайте	30

<b>Характеристика</b>	<b>Значение</b>
Стандарт	ASME B16.5
Тип соединительной поверхности	SF - с малой впадиной
Тип фланца	SW - раструбный
Толщина стенки, WT (schedule)	SCH 30
Толщина фланца, мин., Tf (мм)	9,6

**Раструбные фланцы - (Socket Weld (SW) Flanges -)** являются разновидностью фланцев, которые используют для соединения труб в функционирующую линию. Основная задача, которую выполняет арматура, заключается в прочном сопряжении труб, исключая утечку транспортируемой среды. Используют фланцы SW преимущественно в трубопроводах малых размеров с невысоким рабочим давлением.

Раструбные фланцы - по своей конструкции - это стальные круглые детали, у которых по центру выполнено сквозное отверстие для движения рабочей среды. По периметру диску нанесены отверстия под фиксирующие крепежные изделия. Единственное конструктивное отличие раструбных фланцев от аналогов - небольшое гнездо / паз, которое находится на приварной стороне. Диаметр паза совпадает с диаметром рабочей трубы, которая вставляется во фланец до упора, а потом извлекается на 1,6 мм. Далее раструбный фланец приваривается угловым швом, при этом оставленный зазор компенсирует тепловое расширение, возникающее при сварке. Приварной способ фиксации изделия обеспечивает месту стыка высокую прочность, герметичность и устойчивость к динамическим нагрузкам.

Раструбные фланцы - имеют несколько типов уплотнительной поверхности, наиболее популярные - это фланцы с впадиной (SF).

Широкое применение раструбные фланцы с малой впадиной нашли в строительстве, коммунальном и сельском хозяйстве, производстве технологического оборудования, климатических установок, металлургии и пр.

Размеры раструбного фланца с малой впадиной: наружный диаметр - - мм, толщина - #TOLSHCHINA\_FLANTSA\_MIN\_TF\_MM\_S# мм, диаметр прижимной поверхности - - мм, диаметр впадины - - мм, глубина впадины - - мм, вес раструбного фланца - - кг.

Регламентирует требования на размеры раструбного фланца SW SF, производство и эксплуатацию стандарт -.

**Нами поставляется фланец раструбный с малой впадиной (SF) из сталей:**

A182 Gr. F11 CL 1, A694 Gr. F70, A694 Gr. F65, A694 Gr. F60, A694 Gr. F52, A694 Gr. F42, A350 Gr. LF6, A350 Gr. LF5, A350 Gr. LF3, A350 Gr. LF2 CL 2, A350 Gr. LF2 CL 1, A350 Gr. LF1, A182 Gr. F91, A182 Gr. F9, A182 Gr. F5, A182 Gr. F22, A182 Gr. F12, A182 Gr. F11 CL 2, A182 Gr. F1, A105 и пр.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов