



Рулон х/к 0,23х600мм EN 10107

M100-23P / 1.0879, M110-23S / 1.0863, M120-23S / 1.0864, M127-23S / 1.0860, M85-23P / 1.0822, M90-23P / 1.0835, M95-23P / 1.0836

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	1,056
Сортировка на сайте	20
Способ изготовления	Холоднокатаный
Стандарт	EN 10107
Толщина, s (мм)	0,23
Ширина, b (мм)	600

Холоднокатаные рулоны или хк рулонная сталь - мм – это плоский металлопрокат, который представляет собой длинную листовую сталь в мотках. Рулоны используют как исходную заготовку для производства труб/трубок, фасонного и сортового металлопроката, сложных металлоизделий, оборудования, а также крепежных элементов.

По стандарту EN 10107 изготавливают рулоны - мм из электротехнической стали с ориентированной зернистой структурой. Основной способ производства рулонов – холодная прокатка. Технология производства заключается в механической деформации предварительно очищенной горячекатаной заготовки. Благодаря такой обработке рулонная сталь - мм приобретает более точные размеры, более высокое качество поверхности. Также хк рулоны имеют более меньшие толщины, чем гк аналоги, при этом не теряют в прочности и коррозионной стойкости.

Основные преимущества хк рулонов - мм EN 10107 – это стойкость к механическим и температурным деформациям, хорошая обрабатываемость и свариваемость, ударная вязкость, прочность на растяжение, стойкость к образованию трещин.

Применение хк рулонов из электротехнической стали характерно для металлургии, машиностроения, строительства, энергетики, производства станков, оборудования, металлоконструкций и пр.

Размеры холоднокатаных рулонов из электротехнической стали: толщина - - мм, ширина - - мм, вес рулонов - - кг.

Регламентирует хк рулоны стандарт -.

Нами поставляются рулоны х/к из электротехнической стали с ориентированной зернистой структурой:



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов