



Рулон х/к 0,27х900мм EN 10107

M120-27S / 1.0868, M130-27S / 1.0866, M140-27S /
1.0865, M90-27P / 1.0838, M95-27P / 1.0839, M100-27P
/ 1.9840, M110-27P / 1.9841

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	1,859
Сортировка на сайте	110
Способ изготовления	Холоднокатаный
Стандарт	EN 10107
Толщина, s (мм)	0,27
Ширина, b (мм)	900

Холоднокатаные рулоны или хк рулонная сталь - мм – это плоский металлопрокат, который представляет собой длинную листовую сталь в мотках. Рулоны используют как исходную заготовку для производства труб/трубок, фасонного и сортового металлопроката, сложных металлоизделий, оборудования, а также крепежных элементов.

По стандарту EN 10107 изготавливают рулоны - мм из электротехнической стали с ориентированной зернистой структурой. Основным способом производства рулонов – холодная прокатка. Технология производства заключается в механической деформации предварительно очищенной горячекатаной заготовки. Благодаря такой обработке рулонная сталь - мм приобретает более точные размеры, более высокое качество поверхности. Также хк рулоны имеют более меньшие толщины, чем гк аналоги, при этом не теряют в прочности и коррозионной стойкости.

Основные преимущества хк рулонов - мм EN 10107 – это стойкость к механическим и температурным деформациям, хорошая обрабатываемость и свариваемость, ударная вязкость, прочность на растяжение, стойкость к образованию трещин.

Применение хк рулонов из электротехнической стали характерно для металлургии, машиностроения, строительства, энергетики, производства станков, оборудования, металлоконструкций и пр.

Размеры холоднокатаных рулонов из электротехнической стали: толщина - - мм, ширина - - мм, вес рулонов - - кг.

Регламентирует хк рулоны стандарт -.

Нами поставляются рулоны х/к из электротехнической стали с ориентированной зернистой структурой:



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов