



Рулон х/к 0,35x1100мм EN 10107

M125-35P / 1.0854, M165-35S / 1.0856, M135-35S /
1.9854, M145-35S / 1.9855, M155-35S / 1.9856, M115-
35P / 1.0855

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	2,945
Сортировка на сайте	220
Способ изготовления	Холоднокатаный
Стандарт	EN 10107
Толщина, s (мм)	0,35
Ширина, b (мм)	1100

Холоднокатаные рулоны или хк рулонная сталь - мм – это плоский металлопрокат, который представляет собой длинную листовую сталь в мотках. Рулоны используют как исходную заготовку для производства труб/трубок, фасонного и сортового металлопроката, сложных металлоизделий, оборудования, а также крепежных элементов.

По стандарту EN 10107 изготавливают рулоны - мм из электротехнической стали с ориентированной зернистой структурой. Основным способ производства рулонов – холодная прокатка. Технология производства заключается в механической деформации предварительно очищенной горячекатаной заготовки. Благодаря такой обработке рулонная сталь - мм приобретает более точные размеры, более высокое качество поверхности. Также хк рулоны имеют более меньшие толщины, чем гк аналоги, при этом не теряют в прочности и коррозионной стойкости.

Основные преимущества хк рулонов - мм EN 10107 – это стойкость к механическим и температурным деформациям, хорошая обрабатываемость и свариваемость, ударная вязкость, прочность на растяжение, стойкость к образованию трещин.

Применение хк рулонов из электротехнической стали характерно для металлургии, машиностроения, строительства, энергетики, производства станков, оборудования, металлоконструкций и пр.

Размеры холоднокатаных рулонов из электротехнической стали: толщина - - мм, ширина - - мм, вес рулонов - - кг.

Регламентирует хк рулоны стандарт -.

Нами поставляются рулоны х/к из электротехнической стали с ориентированной зернистой структурой:



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов