



Рулон х/к 0,35x1100мм EN 10303

NO 35-19, NO 35-22

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	2,926
Сортировка на сайте	750
Способ изготовления	Холоднокатаный
Стандарт	EN 10303
Толщина, s (мм)	0,35
Ширина, b (мм)	1100

Рулоны из магнитной стали или рулонная магнитная сталь - мм – это плоский металлопрокат, который поставляется в мотках. Рулоны представляют собой тонкую листовую сталь, нарезанную на полосы определенной длины. Используют рулоны в производстве более сложных металлоизделий, крепежа, оборудования, различных приборов и пр.

Изготавливают рулоны - мм на непрерывных станах из магнитной стали, предназначенной для использования на средних частотах. Полученные металлоизделия могут проходить дополнительную термообработку для повышения механических свойств. Готовая рулонная сталь подвергается контрольным тестированиям на подтверждение соответствия требованиям отраслевых стандартов качества.

Одним из стандартов, устанавливающих требования на производство, магнитные свойства, размеры рулонов, допуски и другие технические моменты, является EN 10303. Данная спецификация распространяется на магнитные рулоны - мм в катушках, поставляемые в отожжённом состоянии и предназначенные для использования на частотах не выше 100 Гц.

В целом, рулоны из магнитной стали характеризуются высокой прочностью, коррозионной стойкостью, ударной вязкостью, стабильностью свойств в сложном климате.

Используют магнитную рулонную сталь - мм для изготовления магнитопроводов, трансформаторов, электромагнитов, реле, пускателей. Основные сферы применения рулонов из магнитной стали: приборостроение, энергетика, станкостроение, машиностроение и пр.

Размеры рулонов из магнитной стали: толщина - - мм, ширина - - мм, вес рулонов - - кг.

Регламентирует магнитную рулонную сталь стандарт -.

Нами поставляются рулоны тонкие для использования на средних частотах из магнитной стали NO 5.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов