



Рулон х/к 0,3x900мм EN 10107

M100-30P / 1.0852, M105-30P / 1.0886, M130-30S / 1.0859, M140-30S /
1.0862, M150-30S / 1.0861, M120-30S / 1.9858, M110-30P / 1.9887

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	2,066
Сортировка на сайте	150
Способ изготовления	Холоднокатаный
Стандарт	EN 10107
Толщина, s (мм)	0,3
Ширина, b (мм)	900

Холоднокатаные рулоны или хк рулонная сталь - мм – это плоский металлопрокат, который представляет собой длинную листовую сталь в мотках. Рулоны используют как исходную заготовку для производства труб/трубок, фасонного и сортового металлопроката, сложных металлоизделий, оборудования, а также крепежных элементов.

По стандарту EN 10107 изготавливают рулоны - мм из электротехнической стали с ориентированной зернистой структурой. Основной способ производства рулонов – холодная прокатка. Технология производства заключается в механической деформации предварительно очищенной горячекатаной заготовки. Благодаря такой обработке рулонная сталь - мм приобретает более точные размеры, более высокое качество поверхности. Также хк рулоны имеют более меньшие толщины, чем гк аналоги, при этом не теряют в прочности и коррозионной стойкости.

Основные преимущества хк рулонов - мм EN 10107 – это стойкость к механическим и температурным деформациям, хорошая обрабатываемость и свариваемость, ударная вязкость, прочность на растяжение, стойкость к образованию трещин.

Применение хк рулонов из электротехнической стали характерно для металлургии, машиностроения, строительства, энергетики, производства станков, оборудования, металлоконструкций и пр.

Размеры холоднокатаных рулонов из электротехнической стали: толщина - - мм, ширина - - мм, вес рулонов - - кг.

Регламентирует хк рулоны стандарт -.

Нами поставляются рулоны х/к из электротехнической стали с ориентированной зернистой структурой:



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов