



Рулон х/к 9x1000мм EN 10132-3

C22E / 1.1151, C30E / 1.1178, C35E / 1.1181, C40E / 1.1186, C45E / 1.1191,
C50E / 1.1206, C55E / 1.1203, C60E / 1.1221, 25Mn4 / 1.1177, 25CrMo4 /
1.7218, 34CrMo4 / 1.7220, 42CrMo4 / 1.7225

| Характеристика | Значение |
|---------------------|----------------|
| Вес 1 м (кг) | 70,47 |
| Сортировка на сайте | 1920 |
| Способ изготовления | Холоднокатаный |
| Стандарт | EN 10132-3 |
| Толщина, s (мм) | 9 |
| Ширина, b (мм) | 1000 |

Рулоны или рулонная сталь - мм – это плоский металлопрокат, который представляет собой длинную листовую сталь, поставляемую в мотках. Используют рулоны для дальнейшего производства фасонного и сортового проката, крепежа, ЗРА, сварных труб и пр.

По стандарту EN 10132-3 изготавливают рулоны - мм холоднокатаным способом, который предполагает механическую деформацию горячекатаной заготовки без участия повышенных температур. Данная технология позволяет получить рулонную сталь высокого качества поверхности и толщинами меньше, чем горячекатаные аналоги.

Поставляется холоднокатаная рулонная сталь EN 10132-3 в двух вариантах:

- нелегированная и легированная холоднокатаная сталь толщиной до 6 мм, предназначенная для закалки и отпуска;
- холоднокатаные полосы толщиной от 0,3 до 3,0 мм, предназначенные для общего и специального применения.

Основные преимущества термообработанных рулонов EN 10132-3: прочность, ударная вязкость, стойкость к коррозии, окислению, температурным и механическим деформациям. Также хк рулоны для термообработки имеют высокую прочность на износ, растяжение. Плоский прокат отлично сваривается, при этом показывает высокую стойкость к образованию трещин.

Применение хк рулонов - мм EN 10132-3 актуально для металлургии, машино- и станкостроения, строительства, теплоэнергетики, изготовления металлоконструкций различного назначения, например, ограждений.

Размеры рулонов для закалки и отпуска: толщина - - мм, ширина - - мм, вес рулонов - - кг.

Регламентирует холоднокатаные рулоны - мм стандарт -.

Нами поставляются рулоны х/к для термообработки из сталей для закалки и отпуска:

25Mn4 / 1.1177, 25CrMo4 / 1.7218, 34CrMo4 / 1.7220, 42CrMo4 / 1.7225, C22E / 1.1151, C30E / 1.1178, C35E / 1.1181, C40E / 1.1186, C45E / 1.1191, C50E / 1.1206 C55E / 1.1203, C60E / 1.1221 и пр.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов