



Рулон х/к электролитически оцинкованный 0,4x1250мм EN 10152

DC01+ZE / 1.0330+ZE, DC03+ZE / 1.0347+ZE, DC04+ZE / 1.0338+ZE,
DC05+ZE / 1.0312+ZE, DC06+ZE / 1.0873+ZE, DC07+ZE / 1.0898+ZE

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	3,930
Сортировка на сайте	20
Способ изготовления	Холоднокатанный
Стандарт	EN 10152
Стандарт на размер	EN 10131
Толщина, s (мм)	0,4
Ширина, b (мм)	1250

Рулоны -х- мм EN 10152 – плоский металлопрокат в виде стальных полос электролитически оцинкованной стали, скрученных в мотки. Используется в качестве полуфабриката для производства деталей и элементов посредством формования в холодном состоянии: штамповки и профилирования.

Рулоны EN 10152 изготавливаются методом холодной прокатки углеродистой стали. Раскатанное до заданных размеров полотно оцинковывается методом осаждения цинка из растворов электролитов под воздействием тока.

Пленка на поверхности металла препятствует его дальнейшему окислению. Электролитически оцинкованная рулонная сталь имеет хорошую адгезию, что значительно повышает срок службы лакокрасочного покрытия. Высокая пластичность материала исключает вероятность растрескивания и отслоения цинкового покрытия в процессе штамповки, гибки и резки.

Цинкование позволяет использовать недорогие стали и экономить, не теряя в качестве готовой продукции.

Рулоны -х- мм EN 10152 используются при изготовлении комплектующих для бытовой техники, компонентов для автомобилестроения, приборо- и станкостроения, в качестве облицовочного материала и полуфабриката для производства строительного профиля.

Размеры рулонов -х- мм EN 10152: ширина - - мм, толщина - - мм. Все одного метра - - кг.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов