



Рулон г/к 10х2000мм 1D EN 10088-2

X10CrNi18-8 / 1.4310, X11CrNiMnN19-8-6 / 1.4369, X12Cr13 / 1.4006,
X12CrMnNiN17-7-5 / 1.4372, X12CrMnNiN18-9-5 / 1.4373, X15Cr13 / 1.4024,
X1CrNb15 / 1.4595, X1CrNi25-21 / 1.4335, X1CrNiMoCu12-5-2 / 1.4422,
X1CrNiMoCu12-7-3 / 1.4423, X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1CrNiMoCuN24-
22-8 / 1.4652, X1CrNiMoCuN25-25-5 / 1.4537, X1CrNiMoCuNW24-22-6 /
1.4659, X1CrNiMoN25-22-2 / 1.4466, X1CrNiSi18-15-4 / 1.4361,
X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-
20-7 / 1.4529, X20Cr13 / 1.4021, X2CrMnNiN17-7-5 / 1.4371, X2CrMoTi17-1 /
1.4513, X2CrMoTi18-2 / 1.4521, X2CrMoTi29-4 / 1.4592, X2CrNbZr17 / 1.4590,
X2CrNi12 / 1.4003, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiCuN23-
4 / 1.4655, X2CrNiMnMoN25-18-6-5 / 1.4565, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404,
X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 /
1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501,
X2CrNiMoN17-11-2 / 1.4406, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 /
1.4439, X2CrNiMoN18-12-4 / 1.4434, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462,
X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNiMoN29-7-2 / 1.4477, X2CrNiMoSi18-5-3 /
1.4424, X2CrNiN18-7 / 1.4318, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X2CrTi12 / 1.4512,
X2CrTi17 / 1.4520, X2CrTiNb18 / 1.4509, X30Cr13 / 1.4028, X38CrMo14 /
1.4419, X39Cr13 / 1.4031, X39CrMo17-1 / 1.4122, X3CrNb17 / 1.4511,
X3CrNiMo13-4 / 1.4313, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X3CrTi17 / 1.4510,
X46Cr13 / 1.4034, X4CrNi18-12 / 1.4303, X4CrNiMo16-5-1 / 1.4418,
X50CrMoV15 / 1.4116, X55CrMo14 / 1.4110, X5CrNi17-7 / 1.4319,
X5CrNiCuNb16-4 / 1.4542, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X5CrNiMoTi15-2 /
1.4589, X5CrNiN19-9 / 1.4315, X6Cr13 / 1.4000, X6Cr17 / 1.4016, X6CrAl13 /
1.4002, X6CrMo17-1 / 1.4113, X6CrMoNb17-1 / 1.4526, X6CrNi17-1 / 1.4017,
X6CrNiMoNb17-12-2 / 1.4580, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 /
1.4550, X6CrNiTi12 / 1.4516, X6CrNiTi18-10 / 1.4541, X7CrNiAl17-7 / 1.4568,
X8CrMnCuNB17-8-3 / 1.4597, X8CrNiSi18-9 / 1.4305, X2CrNiN18-10 / 1.4311,
X2CrMnNiN21-5-1 / 1.4162, X2CrMnNiMoN21-5-3 / 1.4482, X2CrNiMnMoCuN24-
4-3-2 / 1.4662, X2CrTi21 / 1.4611, X2CrTi24 / 1.4613, X9CrMnNiCu17-8-5-2 /
1.4618, X2CrNiN22-2 / 1.4062, X6CrMnNiCuN18-12-4-2 / 1.4646, X5CrNiCu19-
6-2 / 1.4640, X2CrMnNiTi12 / 1.4600, X2CrNbCu21 / 1.4621, X2CrAlSiNb18 /
1.4634, X2CrNbTi20 / 1.4607, X2CrSiTi15 / 1.4630, X8CrMnNi19-6-3 / 1.4376

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	157,000
Поверхность	1D
Сортировка на сайте	380
Способ изготовления	Горячекатаный
Стандарт	EN 10088-2
Толщина, s (мм)	10
Ширина, b (мм)	2000

Рулон горячекатаный -х- мм по стандарту EN 10088-2 – нержавеющая коррозионностойкая сталь общего назначения в виде листовых отрезков, намотанных на катушки.

Рулонная горячекатаная сталь используется в качестве сырья для производства металлических профилей различной конфигурации, узлов механизмов и агрегатов, подвергающихся воздействию высоких температур и агрессивных сред, контейнеров и элементов производственного оборудования, заготовок для дальнейшей горячей и холодной обработки. Горячекатаные рулоны также применяется при изготовлении холоднокатаных нержавеющих рулонов.

К основным сферам использования изделий из г/к рулонов EN 10088-2 относятся строительство, машиностроение, приборостроение, нефтегазовая и химическая промышленность, металлургия.

Рулонная нержавеющая сталь горячей прокатки характеризуется высокой прочностью и текучестью, легко обрабатывается большинством способов (резка, штамповка, профилирование, гибка). Материал устойчив к высоким температурам, агрессивным химическим веществам и коррозии.

По эксплуатационным свойствам рулоны схожи с листами из аналогичных марок стали, но в отличие от последних имеют увеличенную площадь, что позволяет создавать крупногабаритные изделия с меньшим количеством сварных швов.

Размеры рулонов: ширина – - мм, толщина – - мм, вес одного метра полотна – - кг.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов