



## Тройник переходной сварной 76,1x2,9-60,3x2,9 - Type B EN 10253-4

X1CrNi25-21 / 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNiN18-10 / 1.4311, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	3
Вид фитинга	Тройник переходной
Материал	Нержавеющий
Наружный диаметр, OD (мм)	76,1
Наружный диаметр, OD2 (мм)	60,3
Номинальный диаметр, DN	65
Номинальный диаметр, DN2	50
Радиус, A (мм)	76
Расстояние от центра до края, B (мм)	70
Сортировка на сайте	680
Способ изготовления	Сварной
Способ присоединения	BW - сварка встык
Стандарт	EN 10253-4
Тип	Type B

<b>Характеристика</b>	<b>Значение</b>
Толщина стенки, WT (мм)	2,9
Толщина стенки, WT2 (мм)	2,9
Толщина стенки, WT3 (мм)	6,3
Толщина стенки, WT4 (мм)	4,8

**Нержавеющий переходной тройник -х---х- (stainles steel reducing tee - х---х-)** - это трубопроводный фитинг, который используют для обеспечения дополнительного ответвления от центральной (напорной) трубы. Также с помощью нержавеющих тройников осуществляют подсоединение к трубопроводу оборудования, ЗРА, КиП, емкостей и пр.

Нержавеющие бесшовные и сварные тройники -х---х- представляют собой Т-образные детали, у которых диаметры отверстий по напорной трубе одинаковые, а третье отверстие меньше на 2/3, чем основная труба. Это позволяет соединять трубы и механизмы с разными диаметрами.

По стандарту EN 10253-4 сварные и бесшовные нерж тройники -х---х- поставляются в том числе и с утолщенной стенкой, для эксплуатации в системах с повышенным коэффициентом давления.

Монтаж нержавеющих переходных тройников осуществляется приварным способом.

Благодаря свойствам нержавеющей стали, из которой изготавливают фитинги, изделия характеризуются высокой стойкостью к повышенным/пониженным температурам, нагрузкам, износу, коррозии и пр.

Применение бесшовных и сварных переходных тройников тип В актуально для химической, атомной, криогенной, нефтегазовой отрасли, а также для металлургии, энергетики и пр.

Размеры переходного бесшовного и сварного тройника Type B: номинальный диаметр DN - -, наружный диаметр OD - - мм, толщина стенки WT и WT2 - - мм, вес нержавеющей стали тройника - - кг.

Регламентирует нержавеющие переходные тройники с утолщенной стенкой стандарт -.

**Нами поставляется тройник переходной бесшовный и сварной Type B из нержавеющей сталей:**

X1CrNi25-21 - 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 - 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 - 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 - 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 - 1.4529, X2CrNi18-9 - 1.4307, X2CrNi19-11 - 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 - 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 - 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 - 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 - 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 - 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 - 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 - 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 - 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 - 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 - 1.4410, X2CrNiN18-10 - 1.4311 и пр.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов