



## Тройник равнопроходной сварной 33,7x2,6 EN 10253-1

S235, S265

| Характеристика                                   | Значение          |
|--------------------------------------------------|-------------------|
| Вес 1 шт (кг)                                    | 0,26              |
| Вид фитинга                                      | Тройник           |
| Материал                                         | Черный            |
| Наружный диаметр, OD (мм)                        | 33,7              |
| Номинальный диаметр, DN                          | 25                |
| Расстояние от центра до края ответвления, М (мм) | 38                |
| Сортировка на сайте                              | 20                |
| Способ изготовления                              | Сварной           |
| Способ присоединения                             | BW - сварка встык |
| Стандарт                                         | EN 10253-1        |
| Толщина стенки, WT (мм)                          | 2,6               |

**Равнопроходной тройник** – это тип стальной фитингов, которые используют в промышленных трубопроводах и крупных производственных системах.

Равнопроходной тройник обычно имеет Т-образную форму с одинаковыми по диаметру отверстиями, что обеспечивает одинаковый поток между всеми ветвями. Равнопроходные тройники в отличие от редуцированных аналогов, у которых диаметры отверстий разные, проще в производстве, при этом исключают потери давления и улучшают аэродинамические/гидродинамические характеристики.

Функции равнопроходного тройника:

- разделение потока: данный фитинг позволяет разделить основной поток на два равных потока без значительных изменений давления или скорости;
- слияние потоков: также может использоваться для слияния двух потоков в один, обеспечивая равномерное распределение.

Изготавливают стальные тройники бесшовным или сварным методом, исходя из требований к эксплуатационным характеристикам фитинга. Бесшовные равнопроходные тройники изготавливаются методом горячей деформации цельной заготовки, при которой металл формируется в требуемую форму заданных размеров. Отсутствие сварных участков обеспечивает высокую равномерную прочность и целостность структуры. Сварные тройники производятся путем сварки отдельных частей, вырезанных из листового или трубного материала. Это позволяет изготавливать тройники больших размеров или из специальных материалов, которые сложно обработать другими методами.

Свойства прямых тройников: высокая механическая прочность, устойчивость к коррозии, окислению, широкому температурному диапазону, отличная свариваемость, устойчивость к износу.

Стальные Т-образные фитинги используют в нефтегазовой, химической промышленности, системах водоснабжения и отопления. Также тройник прямой оптимален для производственных систем, где необходимо обеспечить равномерное распределение потока без изменения параметров давления.

Устанавливает требования к размерам тройников и техническим условиям поставок стандарт -.

Размеры стального равнопроходного тройника EN 10253-1: наружный диаметр - - мм, номинальный диаметр - -, толщина стенки - - мм, вес тройника - - кг.

Купить тройник равнопроходной бесшовный и сварной можно в нашей компании, оформив заявку на сайте или позвонив по телефону. Цены на тройники прямые по EN 10253-1 можно запросить письмом на почту или в чате с консультантами.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов