



## Тройник равнопроходной сварной 711x5,6 - Type A EN 10253-4

X1CrNi25-21 / 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNiN18-10 / 1.4311, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	136
Вид фитинга	Тройник
Материал	Нержавеющий
Наружный диаметр, OD (мм)	711
Номинальный диаметр, DN	700
Расстояние от центра магистрали до края ответвления, M (мм)	521
Сортировка на сайте	1250
Способ изготовления	Сварной
Способ присоединения	BW - сварка встык
Стандарт	EN 10253-4
Тип	Type A
Толщина стенки, WT (мм)	5,6

Equal tee Type A -х- мм – равнопроходной (прямой) тройник под приварку встык (BW) для эксплуатации при пониженном коэффициенте давления. Тройник обеспечивает соединение труб в месте создания бокового ответвления от магистрального трубопровода и разделения одного потока транспортируемой среды на два. Диаметр перпендикулярного патрубка и проходной части фитинга равны.

Элементы выполняются бесшовным и сварным методом из аустенитной или дуплексной нержавеющей стали с особыми требованиями к контролю, рассчитанной на эксплуатацию под давлением в условиях низких, умеренных и высоких температур. Для нержавеющей тройников по стандарту EN 10253-4 свойственна высокая стойкость к окислению, точечной, щелевой и межкристаллитной коррозии, коррозии под напряжением. Тройники из аустенитно-ферритной стали устойчивы к особо агрессивным средам, обладают повышенной прочностью, твердостью и жаростойкостью, имеют меньший вес, устойчивы к деформации и растрескиванию при работе под давлением.

К преимуществам элементов перед аналогами из черных сталей относится химическая инертность (нейтральность) к воздействию большинства веществ, нетоксичность, гигиеничность, позволяющие использовать тройники в пищевой, медицинской, микробиологической промышленности, при монтаже хозяйственно-питьевых трубопроводов.

Области применения equal tee Type A 10253-4: нефтегазовая и нефтехимическая промышленность, энергетика, машиностроение, целлюлозно-бумажное производство, легкая промышленность и др.

Размеры равнопроходного тройника типа А: номинальный диаметр – -, наружный диаметр – - мм, толщина стенки – - мм, расстояние от центра проходной части до кромки патрубка (М) – #М\_ММ\_С# мм, вес (1 шт.) – - кг.

**Мы предлагаем бесшовные и сварные равнопроходные тройники по стандарту EN 10253-4 из аустенитной и аустенитно-ферритной стали марок:**

X1CrNi25-21 / 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNi18-10 / 1.4311, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов