



## Тройник равнопроходной сварной 914x6,3 DIN 2615-2

St35.8/I / 1.0305, St45.8/I / 1.0405, P235GH / 1.0345, P265GH / 1.0425, P355N / 1.0562, P355NH / 1.0565, 13CrMo4-5 / 1.7335 , 10CrMo9-10 / 1.7380 , St37.0 / 1.0254, 16Mo3 / 1.5415

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	390
Вид фитинга	Тройник
Материал	Черный
Наружный диаметр, OD (мм)	914
Номинальный диаметр, DN	900
Расстояние от центра до края, L (мм)	673
Расстояние от центра магистрали до края ответвления, M (мм)	673
Сортировка на сайте	930
Способ изготовления	Сварной
Способ присоединения	BW - сварка встык
Стандарт	DIN 2615-2
Тип	Тип В
ТН ВЭД	1
Толщина стенки, WT (мм)	6,3
Толщина стенки, WT3 (мм)	20,1
Толщина стенки, WT4 (мм)	15,2

**Равнопроходные тройники** -- это трубопроводные фитинги, которые позволяют разделить прямой поток на разнонаправленные отводящие

ветви. Это актуально при необходимости отвести дополнительную линию от напорной трубы, а также при смешивании рабочих сред. Нередко тройники используют при присоединении к трубопроводу насосов, емкостей, приборов, оборудования и пр.

Конструктивно прямой (равнопроходной) тройник - это Т-образная деталь, у которого отверстия по напорной (центральной) трубе и у отводящего патрубка имеют одинаковый диаметр.

По регламентирующему стандарту ДИН 2615-1 тройник - Type В предназначен для установки на трубопроводах с полным рабочим давлением. В зависимости от способа изготовления данные фитинги могут быть бесшовными или сварными.

Бесшовные тройники изготавливают из сортового проката или отрезков бесшовных труб, при этом технология исключает применение сварки. Готовые бесшовные тройники имеют равномерную герметичность по всей площади, что делает их оптимальными для применения в сложных рабочих условиях в трубопроводах с газо- и парообразными средами, химикатами.

Сварные тройники изготавливают из листового проката или отрезков сварных труб. Благодаря современным методам производства и контроля, сварные тройники имеют достаточно высокие показатели прочности и герметичности.

Монтаж бесшовных и сварных тройников к трубам осуществляется приварным встык способом. Это обеспечивает долговечное соединение, которое исключает утечку транспортируемой среды. Кроме того, приварные тройники - устойчивы к интенсивным ударным и вибрационным нагрузкам, температурным колебаниям, гидроударам и пр.

Сварные и бесшовные тройники Type В для труб нашли широкое применение в нефтегазовой, химической, перерабатывающей отрасли, металлургии, машиностроении, сельском и коммунальном секторе, энергетике и пр.

Размеры равнопроходного сварного и бесшовного тройника type В: наружный диаметр - - мм, расстояние от центра до края - #RASSTOYANIE\_OT\_TSENTRA\_DO\_KRAYA\_M\_MM\_S# мм, толщина стенки - - мм, вес прямого тройника - - кг.

Регламентирует бесшовные и сварные прямые тройники - стандарт -.

Нами поставляется тройник равнопроходной бесшовный и сварной Type В из углеродистых и легированных сталей напрямую из Европы в страны СНГ.





Комплексные  
поставки



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов