



## Тройник равнопроходной сварной нержавеющий 114,3x3,6 DIN 2615-2

X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404,  
X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571,  
X6CrNiTi18-10 / 1.4541

| Характеристика  | Значение             |
|---|----------------------|
| Вес 1 шт (кг)   | 6                    |
| Вид фитинга   | Тройник              |
| Материал  | Нержавеющий          |
| Наружный диаметр, OD (мм)                                   | 114,3                |
| Номинальный диаметр, DN                                     | 100                  |
| Расстояние от центра до края, L (мм)                        | 105                  |
| Расстояние от центра магистрали до края ответвления, M (мм) | 105                  |
| Сортировка на сайте   | 340                  |
| Способ изготовления   | Сварной              |
| Способ присоединения  | BW - сварка<br>встык |
| Стандарт  | DIN 2615-2           |
| Тип   | Type B               |
| Толщина стенки, WT (мм)                                     | 3,6                  |
| Толщина стенки, WT3 (мм)                                    | 8,7                  |
| Толщина стенки, WT4 (мм)                                    | 6,5                  |

**Нержавеющие сварные и бесшовные тройники -х-** относятся к фитингам стыковочного типа, которые используют для организации дополнительного потока от магистральной трубы. Тройники используют и

для смешивания рабочих сред.

Равнопроходной или прямой тройник -х- представляет собой Т-образную деталь с тремя отверстиями и концами под приварку встык. Главное отличие прямого тройника от переходного аналога в том, что и отверстия по напорной трубе, и на отводящем патрубке, равны по диаметру. Из-за этой особенности равнопроходные тройники соединяют трубы одинакового размера.

Изготавливают нержавеющие тройники двумя способами, в результате которых получают:

- бесшовный равнопроходной тройник -х- – это нержавеющий фитинг, при изготовлении которого не применяют сварку. Заготовками служат отрезки бесшовных труб/трубок или круглый сортовой прокат. Главное преимущество бесшовных прямых тройников – равномерная прочность по всей площади изделия, что обеспечивает высокую герметичность фитинга. Рекомендованы бесшовные нерж тройники для установки на линиях, транспортирующих газообразные вещества, утечка которых чревата последствиями, например, химикаты;
- сварной равнопроходной тройник -х- – это нержавеющий фитинг, заготовкой для которого выступает отрезок сварной трубы или заготовка из плоского проката. Рекомендованы сварные прямые нерж тройники для установки на трубопроводах общетехнического назначения.

Стоит отметить, что нержавеющие сварные и бесшовные тройники ДИН 2615-1 Туре В используют в трубопроводах с полным рабочим давлением.

Благодаря материалам изготовления нержавеющие прямые тройники характеризуются высокой стойкостью к широкому диапазону рабочих температур, к химически агрессивным веществам, коррозии, износу, окислению.

Широкое применение нержавеющий тройник Туре В нашел в нефтегазовой, медицинской, пищевой, химической отрасли, судо- и авиастроении, морском строительстве, металлургии, атомной промышленности и пр.

Размеры равнопроходных сварных и бесшовных тройников type b: наружный диаметр - - мм, расстояние от центра до края - #RASSTOYANIE\_OT\_TSENTRA\_DO\_KRAYA\_M\_MM\_S# мм, толщина стенки - - мм, вес прямого тройника - - кг.

Регламентирует производство и эксплуатацию нержавеющих сварных и бесшовных тройников Туре В стандарт -.

**Наша компания поставляет тройник равнопроходной бесшовный и сварной Туре В из нержавеющих сталей:**

X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X5CrNi18-10 / 1.4301, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X6CrNiTi18-10 / 1.4541, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571 и пр.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов