



Тройник равнопроходной сварной нержавеющий 42,4x10 DIN 2615-1

X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410,
X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571,
X6CrNiTi18-10 / 1.4541

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	1,35
Вид фитинга	Тройник
Материал	Нержавеющий
Наружный диаметр, OD (мм)	42,4
Номинальный диаметр, DN	32
Расстояние от центра до края ответления, M (мм)	48
Расстояние от центра до края, L (мм)	48
Сортировка на сайте	290
Способ изготовления	Сварной
Способ присоединения	BW - сварка встык
Стандарт	DIN 2615-1
Тип	Type A
Толщина стенки, WT (мм)	10

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	1,35
Вид фитинга	Тройник
Материал	Нержавеющий
Наружный диаметр, OD (мм)	42,4
Номинальный диаметр, DN	32
Расстояние от центра до края ответления, M (мм)	48
Расстояние от центра до края, L (мм)	48
Сортировка на сайте	290
Способ изготовления	Сварной
Способ присоединения	BW - сварка встык
Стандарт	DIN 2615-1
Тип	Type A
Толщина стенки, WT (мм)	10

Нержавеющие равнопроходные (прямые) тройники -х- используют в трубопроводах для дополнительного отвода транспортируемой среды от центральной трубы. Ответвление осуществляется под прямым углом. Применение прямых тройников актуально и того, когда надо подвести к основному потоку дополнительный, например, для смешивания рабочей среды.

Равнопроходной или прямой тройник -х- представляет собой Т-образную деталь с тремя равными по диаметру отверстиями, что позволяет соединять трубы одинакового размера. По стандарту ДИН 2615-1 нержавеющий тройник Type A используют в трубопроводах с пониженным коэффициентом

давления.

В зависимости от способа изготовления нержавеющие прямые тройники -х- могут быть бесшовными или сварными. Технология производства заключается в пластической деформации заготовок, в качестве которых используют нержавеющий сортовой металлопрокат, отрезки сварных и бесшовных труб. Бесшовный нержавеющий тройник type A отличается равномерной прочностью по всей площади за счет отсутствия сварных участков в конструкции. Из-за этого бесшовный Т-образный фитинг активно используют для эксплуатации в условиях высокого рабочего давления. Сварные прямые тройники type A проходят тщательный контроль шва, что гарантирует достаточную прочность их конструкции. Рекомендованы равнопроходные сварные тройники для общетехнических задач.

Нержавеющие равнопроходные тройники -х- устойчивы к повышенным/пониженным температурам, коррозии, химически агрессивным средам, износу.

Применение сварных и бесшовных тройников -х- из нержавеющей стали актуально для медицинской, пищевой отрасли, атомной, нефтегазовой, химической промышленности, морской отрасли и пр.

Размеры прямых сварных и бесшовных тройников type A: наружный диаметр - - - мм, расстояние от центра до края - - #RASSTOYANIE_OT_TSENTRA_DO_KRAYA_M_MM_S# мм, толщина стенки - - мм, вес прямого тройника - - кг.

Регламентирует производство и эксплуатацию нержавеющих тройников стандарт -.

Нами поставляется тройник равнопроходной бесшовный и сварной Type A из нержавеющих сталей:

X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X5CrNi18-10 / 1.4301, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X6CrNiTi18-10 / 1.4541, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571 и пр.

