



## Тройник равнопроходной сварной нержавеющий 508х36 DIN 2615-1

X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410,  
X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571,  
X6CrNiTi18-10 / 1.4541

| Характеристика                                   | Значение          |
|--------------------------------------------------|-------------------|
| Вес 1 шт (кг)                                    | 527               |
| Вид фитинга                                      | Тройник           |
| Материал                                         | Нержавеющий       |
| Наружный диаметр, OD (мм)                        | 508               |
| Номинальный диаметр, DN                          | 500               |
| Расстояние от центра до края ответвления, М (мм) | 381               |
| Расстояние от центра до края, L (мм)             | 381               |
| Сортировка на сайте                              | 1490              |
| Способ изготовления                              | Сварной           |
| Способ присоединения                             | BW - сварка встык |
| Стандарт                                         | DIN 2615-1        |
| Тип                                              | Type A            |
| Толщина стенки, WT (мм)                          | 36                |

**Нержавеющие равнопроходные (прямые) тройники** -х-используют в трубопроводах для дополнительного отвода транспортируемой среды от центральной трубы. Ответвление осуществляется под прямым углом. Применение прямых тройников актуально и того, когда надо подвести к основному потоку дополнительный, например, для смешивания рабочей среды.

Равнопроходной или прямой тройник -х- представляет собой Т-образную деталь с тремя равными по диаметру отверстиями, что позволяет соединять трубы одинакового размера. По стандарту ДИН 2615-1 нержавеющий тройник Type A используют в трубопроводах с пониженным коэффициентом

давления.

В зависимости от способа изготовления нержавеющие прямые тройники -х- могут быть бесшовными или сварными. Технология производства заключается в пластической деформации заготовок, в качестве которых используют нержавеющий сортовой металлопрокат, отрезки сварных и бесшовных труб. Бесшовный нержавеющий тройник type A отличается равномерной прочностью по всей площади за счет отсутствия сварных участков в конструкции. Из-за этого бесшовный Т-образный фитинг активно используют для эксплуатации в условиях высокого рабочего давления. Сварные прямые тройники type A проходят тщательный контроль шва, что гарантирует достаточную прочность их конструкции. Рекомендованы равнопроходные сварные тройники для общетехнических задач.

Нержавеющие равнопроходные тройники -х- устойчивы к повышенным/пониженным температурам, коррозии, химически агрессивным средам, износу.

Применение сварных и бесшовных тройников -х- из нержавеющей стали актуально для медицинской, пищевой отрасли, атомной, нефтегазовой, химической промышленности, морской отрасли и пр.

Размеры прямых сварных и бесшовных тройников type A: наружный диаметр - - мм, расстояние от центра до края - #RASSTOYANIE\_OT\_TSENTRA\_DO\_KRAYA\_MM\_S# мм, толщина стенки - - мм, вес прямого тройника - - кг.

Регламентирует производство и эксплуатацию нержавеющих тройников стандарт -.

**Нами поставляется тройник равнопроходной бесшовный и сварной Type A из нержавеющих сталей:**

X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X5CrNi18-10 / 1.4301, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X6CrNiTi18-10 / 1.4541, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571 и пр.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов