



## Труба электросварная 32" WT 8,74 (812,8x8,74) ASTM A691

Gr. 1/2 CR, Gr. 1 1/4 CR CL 22, Gr. 1 1/4 CR CL 32, Gr. 2 1/4 CR CL 22, Gr. 2 1/4 CR CL 32, Gr. 5CR CL 22, Gr. 9CR CL 22, Gr. 91 CL 2

| Характеристика                 | Значение   |
|--------------------------------|------------|
| Вес 1 м (кг)                   | 173,31     |
| Длина, l (мм)                  | По запросу |
| Наружный диаметр, OD (мм)      | 812,8      |
| Номинальный диаметр, DN        | 800        |
| Номинальный размер, NPS (inch) | 32"        |
| Сортировка на сайте            | 2120       |
| Способ изготовления            | Сварная    |
| Стандарт                       | ASTM A691  |
| Толщина стенки, WT (schedule)  | WT 8,74    |
| Толщина стенки, WT (мм)        | 8,74       |

**Электросварные трубы** - - это металлоизделия круглого сечения, которые изготовлены методом сварки. Используют сварные трубы для прокладки промышленных и гражданских трубопроводных линий, транспортирующих различные среды.

Изготавливают трубы - ASTM A691 из сплавов и сталей с высокими характеристиками, выбор конкретной марки зависит от температуры эксплуатации и подбирается в соответствии со стандартом ASTM A20/A20M.

В качестве заготовки используют пластины, листы, полосы, которые предварительно раскраивают по заданным размерам. Затем у заготовки обрабатывают края, чтобы обеспечить их плотное прилегание к друг другу во время сварки. Далее на специальном оборудовании формируется полуфабрикат в виде полый гильзы и производится сварка. По регламентирующему стандарту ASTM A691 труба изготавливается электросваркой оплавлением с использованием присадочного материала. При необходимости повысить эксплуатационные характеристики может проводиться дополнительная термообработка.

По спецификации ASTM A691 полученные электросварные трубы - предназначены для эксплуатации при повышенных рабочих температурах и высоком давлении.

Электросварные трубы для повышенных температур имеют высокие показатели твердости, стойкости к коррозии, износу, ударным нагрузкам, скачкам давления. Сварной шов достаточно прочный и герметичный, что подтверждается еще на стадии производства профильными испытаниями и тестированиями.

Применение сварных труб актуально для нефтегазовой, химической, атомной, энергетической отрасли и пр.

Размеры электросварных труб - для высокого давления: наружный диаметр - - мм, номинальный диаметр - -, толщина стенки - - мм (-), вес 1 м сварной трубы - - кг.

Европейская металлургическая компания поставляет трубы электросварные для эксплуатации в условиях высокого давления при высоких температурах из сталей по ASTM A20/A20M.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов