



Труба электросварная 48" (1219,2x10,31) ASTM A672

Gr. A, Gr. B, Gr. C, Gr. C 55 CL 22, Gr. C 60 CL 22, Gr. C 65 CL 22, Gr. C 70 CL 22, Gr. B 65 CL 22, Gr. B 60 CL 12, Gr. C 60 CL 12, Gr. L 65

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	540,7
Длина, l (мм)	По запросу
Наружный диаметр, OD (мм)	1219,2
Номинальный диаметр, DN	1200
Номинальный размер, NPS (inch)	48"
Сортировка на сайте	3900
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	ASTM A672
Толщина стенки, WT (мм)	10,31

Стальные сварные трубы - изделия цилиндрической формы с круглым сечением, полые внутри. Стальные сварные трубы выдерживают высокое рабочее давление и высокую температуру транспортируемой среды.

Круглая сварная труба наружным диаметром - мм применяется для возведения транспортных трубопроводов, работающих под давлением, в нефтегазовой индустрии. Также сварные трубы используются для прокладки гидравлических трубопроводов, систем отопления, в строительстве, архитектуре, судостроении и т.д. Стальная труба отличается повышенной устойчивостью к коррозии и окислению, поэтому оптимальна для эксплуатации на открытом воздухе при перепадах температур и в условиях повышенной влажности.

Размеры сварной круглой трубы: толщина стенки - мм, номинальный диаметр - , вес круглой трубы - кг.

Регламентируется стальная круглая труба - стандартом ASTM A671.

Нами поставляется стальная сварная труба -из сталей:

Grade P1, Grade P11, Grade P12, Grade P2, Grade P21, Grade P22, Grade P23,
Grade P24, Grade P36, Grade P5, Grade P9, Grade P91, Grade P911, Grade P92.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов