



## Труба круглая бесшовная 26,9x2,3 EN 10210-3

S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846,  
S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850,  
S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610,  
S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615,  
S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606,  
S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607,  
S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626, S550QL1H / 1/8686, S620QH / 1.8620,  
S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628,  
S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689,  
S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639,  
S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	1,4
Длина, l (м)	По запросу
Наружный диаметр, OD (мм)	26,9
Номинальная длина тонны (м)	717
Пластический момент сопротивления, Wpl (см <sup>3</sup> )	1,4
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м <sup>2</sup> /м)	0,085
Площадь сечения, A (см <sup>2</sup> )	1,78
Постоянная инерции кручения, Lt (см <sup>4</sup> )	2,71
Постоянная модуля кручения, Ct (см <sup>3</sup> )	2,02
Радиус инерции, i (см)	0,874
Сортировка на сайте	40
Способ изготовления	Бесшовная
Стандарт	EN 10210-3

Характеристика	Значение
Статический момент второй степени, I (см <sup>4</sup> )	1,36
Тип трубы	Конструкционная
Толщина стенки, WT (мм)	2,3
Эластический момент сопротивления, Wel (см <sup>3</sup> )	1,01

**Горячекатаные бесшовные трубы** - это металлопрокат, который изготовлен по бесшовной технологии. В зависимости от предполагаемых условий эксплуатации труб, а также конкретных технологических требований по проекту, для изготовления труб используют различные материалы. Так, высокопрочная и атмосферостойкая сталь обеспечивает повышенную прочность, устойчивость к коррозии и устойчивость к деформациям, особенно в условиях повышенной влажности, соленых сред, резких температурных перепадов.

Горячекатаные бесшовные трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали изготавливают путем нагревания куска стали до высокой температуры, а затем формирования трубы с помощью процесса, называемого прокаткой или экструзией. Данный метод не предусматривает использование сварки, что благоприятно сказывается на эксплуатационных характеристиках готового изделия. Отсутствие сварных участков обеспечивает горячекатаным трубам равномерную высокую прочность и герметичность по всей длине, что гарантирует высокие показатели герметичности. Также бесшовные трубы из высокопрочной стали характеризуются устойчивостью к интенсивным динамическим нагрузкам, устойчивостью к коррозии, эрозии, повышенным/пониженным температурам, воздействию химически агрессивных сред.

Бесшовная горячекатаная труба из атмосферостойкой стали активно используется там, где требуется высокая прочность и устойчивость к атмосферным влияниям. Например, строительство высоконагруженных конструкций, таких как мосты, высотные здания, нефтегазовые платформы, а также в химической промышленности, энергетике и судостроении. Их использование особенно актуально в регионах с суровыми климатическими условиями или в морских промышленных средах.

Размеры бесшовных труб горячекатаных: наружный диаметр - NARUZHNIY\_DIAMETR\_OD\_MM\_S# мм, толщина стенки - - мм, вес - - кг, длина - -.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию горячекатаных труб из высокопрочной стали стандарт -.

Купить трубы круглые бесшовные горячекатаные из высокопрочной и атмосферостойкой стали с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать высокопрочную и атмосферостойкую трубу можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.





Комплексные  
поставки



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов